



INDUSTRIA CHIMICA



SUGGERIMENTI MAPA PROFESSIONAL

I rischi chimici non sono limitati all'industria chimica. Molte persone in una varietà di settori si trovano ad affrontare rischi chimici quando maneggiano prodotti meno aggressivi, come oli, acidi, solventi, ecc.

La scelta di un guanto di sicurezza che fornisca la protezione adeguata per ogni applicazione è un compito complesso, che richiede la considerazione di un certo numero di parametri, quali: la famiglia chimica del prodotto manipolato, il tempo di contatto, il livello di destrezza richiesto, i rischi associati, ecc.

Inoltre, va sottolineato che il lavoratore, lavorando nell'industria chimica, non solo deve proteggersi dalle sostanze chimiche utilizzate, ma anche dagli strumenti manipolati e per questo motivo può incorrere in rischi meccanici o di taglio, nonché in rischi chimici. Per rispondere alla diversità delle situazioni di pericolo esistenti, Mapa Professional propone una vasta gamma di guanti protettivi progettati con polimeri che, per la loro intrinseca natura, si comporteranno in modo diverso rispetto allo stesso prodotto chimico.

• LABORATORIO: RICERCA E SVILUPPO / INGEGNERIA DEI PROCESSI

In questa fase il chimico analizza sostanze e materiali per identificare proprietà chimiche e fisiche, strutture molecolari e atomiche, e per studiare i modi in cui i diversi elementi interagiscono tra loro. Un esempio è quello di testare nuovi prodotti o processi, il chimico sviluppa un protocollo per verificare e convalidare gli esperimenti, e documenta l'analisi eseguita così come i risultati ottenuti. Il chimico è in grado di manipolare bricchette e ampolle con prodotti chimici, generalmente acetoni, più altre sostanze anche per la pulizia degli attrezzi. Dopo lo sviluppo della reazione è opportuno studiare in che modo il processo chimico può essere sviluppato su scala industriale con un'estensione dedicata.



• LABORATORIO: CONTROLLO QUALITA'

Il chimico effettua alcune analisi di laboratorio (quantitative e qualitative) per il controllo qualità durante l'intero processo produttivo: dalle materie prime, ai semilavorati, al prodotto finito. Essi utilizzano le attrezzature tecniche appropriate per le varie analisi chimiche richieste e applicano le norme di sicurezza richieste dalle procedure specifiche. Documentano i risultati dell'analisi garantendo una corretta gestione dei dati analitici e dei campioni analizzati. Ci potrebbe essere un rischio chimico dal quale proteggersi e probabilmente anche un rischio di taglio quando i chimici devono tagliare i campioni dal prodotto finale.



• PRODUZIONE: GESTIONE IMPIANTI

Un chimico può anche essere coinvolto nella gestione e nel controllo degli impianti di produzione in cui vengono utilizzate sostanze chimiche o in cui esiste un rischio chimico. Anche loro lavoreranno in conformità alle normative, per controllare il rispetto di metodi e procedure definiti, oltre al rispetto della legislazione sulla protezione ambientale.

Possiamo trovare diversi ambienti: 1) gestione degli impianti da parte dei chimici: a) basso rischio chimico, ma rischio di contaminazione; b) rischio chimico e nessun rischio di contaminazione; 2) manutenzione degli impianti.



• PRODUZIONE: CAMPIONATURA PER IL CONTROLLO QUALITA'

Un chimico deve prelevare campioni di prodotto da inviare al laboratorio di controllo qualità. Questo passaggio avviene manipolando bricchette o ampolle solitamente in vetro, con il rischio di tagliarsi. A volte il prodotto raccolto può essere un liquido caldo e pericoloso e l'operatore deve essere protetto da tutti i rischi. A volte il campione prelevato è il prodotto finale solido che può essere tagliato o diviso, ma con il rischio di taglio. Possiamo trovare a livello generale rischi chimici e di taglio.



• PRODUZIONE: IMBALLAGGIO E CONFEZIONAMENTO

Il processo di confezionamento è una parte fondamentale del processo di fabbricazione farmaceutica. I materiali di confezionamento possono essere a diretto contatto con il prodotto farmaceutico, ma altri imballaggi possono essere utilizzati per il trasporto del prodotto finito. I materiali di imballaggio possono essere suddivisi in primari e secondari. I componenti per il confezionamento primario (ad esempio bottiglie, fiale, tappi, blister) sono a diretto contatto con il prodotto finito, mentre i componenti secondari non lo sono (ad esempio tappi in alluminio, scatole di cartone).

Il processo di confezionamento può comprendere le seguenti fasi:

- Riempimento e montaggio - Sterilizzazione nel contenitore finale, se applicabile - Apposizione di etichette sul contenitore - Stoccaggio nei siti di produzione e di spedizione.



LABORATORIO: RICERCA E SVILUPPO



SOLO 977

- Adatto per una vasta gamma di prodotti chimici (vedere la tabella di resistenza chimica)
- Buon compromesso tra spessore, morbidezza e resistenza
- Finitura interna clorinata per un maggiore comfort
- Finitura esterna zigrinata sulla punta delle dita per un miglior GRIP



SOLO 999

- Eccellente destrezza grazie al ridotto spessore del materiale
- Facile da infilare e sfilare
- Raccomandato per persone sensibili alle proteine del lattice naturale



TRILITES 994

- Tripolimero unico per maggiore confort e resistenza
- Protezione contro gli schizzi di prodotti chimici
- Ottimo spessore che permette massima destrezza con durata superiore



LABORATORIO: CONTROLLO QUALITA'



SOLO 977

- Adatto per una vasta gamma di prodotti chimici (vedere la tabella di resistenza chimica)
- Buon compromesso tra spessore, morbidezza e resistenza
- Finitura interna clorinata per un maggiore comfort
- Finitura esterna zigrinata sulla punta delle dita per un miglior GRIP



SOLO 999

- Eccellente destrezza grazie al ridotto spessore del materiale
- Facile da infilare e sfilare
- Raccomandato per persone sensibili alle proteine del lattice naturale



TRILITES 994

- Tripolimero unico per maggiore confort e resistenza
- Protezione contro gli schizzi di prodotti chimici
- Ottimo spessore che permette massima destrezza con durata superiore



KRYTECH 610

- Supporto senza cuciture per una maggiore flessibilità e destrezza
- Ottima traspirazione
- Livello protezione dai tagli facilmente riconoscibile grazie al marchio sul dorso del guanto



KRYTECH 615

- Alta protezione dai tagli senza compromettere comfort e destrezza e traspirabilità
- Buona durata che garantisce miglior produttività e ottimizzazione dei costi
- Guanto senza cuciture per ottima calzatura, destrezza e flessibilità
- Può essere utilizzato con device touch screen
- Livello protezione dai tagli facilmente identificabile grazie al marchio sul dorso del guanto



KRYTECH 579

- Adatti ai lavori di lunga durata: ottima resistenza all'abrasione
- Destrezza eccellente: ottima sensibilità
- Ergonomico: forma anatomica per affaticare meno la mano
- Eccellente sensibilità grazie al sottile supporto del guanto
- Disponibile nella confezione per distributori automatici



PRODUZIONE: GESTIONE IMPIANTI

1 GESTIONE IMPIANTI DA PARTE DEI CHIMICI

a rischio chimico basso ma rischio di contaminazione



SOLO 967

- Eccellente destrezza grazie alla flessibilità e allo spessore minimo
- Indossare da solo o sopra un altro guanto



SOLO 977

- Buon compromesso tra spessore, morbidezza e resistenza
- Finitura interna clorinata per un maggiore comfort
- Finitura esterna zigrinata sulla punta delle dita per un miglior GRIP



SOLO 999

- Eccellente destrezza grazie al ridotto spessore del materiale
- Raccomandato per persone sensibili alle proteine del lattice naturale



b rischio chimico e nessun rischio di contaminazione

Il **Nitrile** offre una protezione leggera/media contro i solventi aromatici e clorurati, non una buona resistenza. Il nitrile non è raccomandato a contatto con chetoni e acidi ossidanti concentrati. L'aldeide più comune è la formaldeide 37% (diluita in acqua) e tutti i materiali dei guanti resistono alla formaldeide 37%. Il nitrile non è raccomandato per il contatto prolungato con l'esterno



ULTRANITRIL 381

- Eccellente morbidezza grazie al metodo multistrato esclusivo Mapa
- Finitura antiscivolo per una migliore presa degli oggetti umidi
- Comfort e isolamento termico grazie alla maglia in cotone



ULTRANITRIL 492

- Destrezza e comfort grazie alla forma anatomica e alla qualità della floccatura
- Durata eccezionale: ottima resistenza meccanica (abrasione, perforazione)



ULTRANITRIL 480

- Durata ottimizzata: prestazioni meccaniche eccezionali (abrasione, perforazione)
- Ottima protezione nella manipolazione intensiva dei prodotti chimici ad alto rischio
- Buona presa degli oggetti scivolosi grazie alla finitura antiscivolo zigrinata



Il **policloroprene** offre una buona resistenza chimica ad acidi, alcali, oli, grassi, alcoli, prodotti petroliferi, chetoni, solventi alifatici e numerosi gas e vapori industriali.

fuoco (adatto per applicazioni in prossimità di fiamme). Invecchia anche bene, poiché non subisce alcun deterioramento, a causa di una prolungata esposizione alla luce, all'ozono, ai raggi UV, ecc.

Ha eccellenti proprietà termiche, con resistenza termica (nessuna degradazione ad alta temperatura, nessuna rigidità a bassa temperatura), e resistenza al

Il **policloroprene** non è adatto per il contatto con solventi aromatici o clorurati. È adatto con acidi ossidanti



ULTRANE 382

- Morbidezza eccellente grazie al metodo unico multistrato di Mapa
- Rivestimento antiscivolo per una presa migliore degli oggetti umidi
- Comfort della mano e isolamento termico grazie alla maglia in cotone



ULTRANE 339

- Ottima resistenza chimica alle basi e agli acidi come l'acido fluoridrico concentrato, gli oli e i grassi grazie alla struttura multistrato 100% neoprene
- Finitura granitiforme per una presa migliore degli oggetti umidi e scivolosi
- Ottima resistenza meccanica e durata eccezionale grazie al supporto tessile e allo spessore del guanto
- Isolamento termico grazie alla maglia in cotone per la manipolazione dei liquidi caldi



I guanti in **butile** offrono un'eccellente resistenza chimica contro chetoni, acidi, esteri e un'eccellente protezione con gli alcol. Il **butile** non è adatto per il contatto prolungato con solventi aromatici o clorurati, poiché questi provocano un rapido deterioramento del materiale



BUTOFLEX 650

- Comfort eccezionale: il primo guanto in butile con supporto tessile.
- Resistenza chimica specifica ottimale per gli acidi molto corrosivi, i chetoni, gli eteri e i derivati dell'ammina
- Flessibilità e destrezza incomparabili



TEMPTEC 332

- Protezione chimica rinforzata (acidi, solventi alifatici) grazie allo spessore del materiale
- Ottimo isolamento termico grazie alla doppia maglia in cotone
- Buona presa degli oggetti umidi e scivolosi grazie al rivestimento antiscivolo



ULTRANE 420

- Maneggevolezza: morbidezza del neoprene e comfort della floccatura
- Buona presa grazie alla finitura zigrinata



ULTRANE 450

- Maneggevolezza: morbidezza del neoprene e comfort della floccatura
- Buona presa grazie alla finitura zigrinata
- Protezione dell'avambraccio: manica lunga



Il **PVC** fornisce una buona resistenza a numerosi acidi e alcali, ed è associato ad una buona resistenza meccanica dove i guanti sono rivestiti con tessuto. I guanti in PVC non sono raccomandati per situazioni in cui possono venire a contatto con solventi (chetoni, solventi aromatici e clorurati)



TELSOL 361

- Durata prolungata: buona resistenza all'abrasione
- Finitura antiscivolo per un'ottima presa
- Tessuto privo di cuciture per un comfort ottimale



Il **lattice naturale** offre una buona resistenza a numerosi acidi e alcali; Media/leggera resistenza alla luce con alcol e chetoni. Il **lattice naturale** non è consigliato per l'uso a contatto con oli, grassi, prodotti petroliferi, solventi aromatici o clorurati



ALTO 260

- Ottima protezione contro i prodotti chimici
- Il rivestimento interno in cotone floccato incrementa il comfort e l'assorbimento del sudore
- La trama esterna in rilievo assicura un ottimo grip nel maneggiare oggetti scivolosi



ALTO 298

- Durata ottimizzata e buona protezione da colpi e urti grazie allo spessore del materiale
- Protezione dell'avambraccio. Lunghezza: 42cm



ALTO 285

- Durata ottimizzata e buona protezione da colpi e urti grazie allo spessore del materiale
- Protezione dell'avambraccio. Lunghezza: 60cm



2 MANUTENZIONE DEGLI IMPIANTI



ULTRANE 525

- Impermeabile agli oli su palmo e nocche, respinge la penetrazione di olio e riduce il rischio di dermatiti
- Il rivestimento Grip & Proof assicura una presa eccellente in ambienti molto oleosi. Riduce anche l'affaticamento muscolare aumentando la produttività
- Eccellente resistenza all'abrasione grazie al rivestimento in nitrile
- Imbattibile sensibilità sulla punta delle dita
- Lunga durata ed efficienza nei costi: lavabili fino a 5 cicli di pulizia



ULTRANE 526

- Impermeabile agli oli, completamente ricoperto, evita la penetrazione di olio e riduce il rischio di dermatiti
- Il rivestimento Grip & Proof assicura una presa eccellente in ambienti molto oleosi. Riduce anche l'affaticamento muscolare aumentando la produttività
- Eccellente resistenza all'abrasione grazie al rivestimento in nitrile
- Imbattibile sensibilità sulla punta delle dita
- Lunga durata ed efficienza nei costi: lavabili fino a 5 cicli di pulizia



KRYTECH 600

- Protezione contro i tagli e resistente all'olio. Completamente ricoperto, respinge a penetrazione di olio, riduce il rischio di dermatiti mentre assicura protezione dai tagli
- Il rivestimento Grip & Proof assicura una presa eccellente in ambienti oleosi
- Eccellente resistenza all'abrasione grazie al rivestimento in nitrile
- Imbattibile resistenza sulla punta delle dita



KRYTECH 599

- Protezione dai tagli e resistente agli oli fino alle nocche, elimina la penetrazione dell'olio, riduce il rischio di dermatiti mentre garantisce una protezione dai tagli
- Il rivestimento Grip & Proof assicura una presa eccellente in ambienti oleosi
- Eccellente resistenza all'abrasione grazie al rivestimento in nitrile



PRODUZIONE: CAMPIONATURA PER IL CONTROLLO QUALITA'

Nitrile per alifatici e idrocarburi, oli, benzina, grassi, fluidi idraulici. Non consigliato per: chetoni e acidi fortemente ossidanti



ULTRANITRIL 381

- Eccellente morbidezza grazie al metodo multistrato esclusivo Mapa
- Finitura antiscivolo per una migliore presa degli oggetti umidi
- Comfort e isolamento termico grazie alla maglia in cotone



Neoprene per acidi concentrati e alcali. Il **neoprene** non è adatto per il contatto prolungato con solventi aromatici o clorinati



ULTRANE 382

- Morbidezza eccellente grazie al metodo unico multistrato di Mapa
- Rivestimento antiscivolo per una presa migliore degli oggetti umidi
- Comfort della mano e isolamento termico grazie alla maglia in cotone



ULTRANE 339

- Ottima resistenza chimica alle basi e agli acidi come l'acido fluoridrico concentrato, gli oli e i grassi grazie alla struttura multistrato 100% neoprene
- Finitura granitiforme per una presa migliore degli oggetti umidi e scivolosi
- Ottima resistenza meccanica e durata eccezionale grazie al supporto tessile e allo spessore del guanto
- Isolamento termico grazie alla maglia in cotone per la manipolazione dei liquidi caldi



TEMPTEC 332

- Protezione chimica rinforzata (acidi, solventi alifatici) grazie allo spessore del materiale
- Ottimo isolamento termico grazie alla doppia maglia in cotone
- Buona presa degli oggetti umidi e scivolosi grazie al rivestimento antiscivolo



Protezione dal caldo unita a protezione chimica:



KRYTECH 395

- Protezione totale della mano, livello di resistenza al taglio 5
- Impermeabilità perfetta e resistenza alle aggressioni meccaniche
- Resistenza provata: tutte le prestazioni sono state misurate dopo 5 lavaggi
- Presa degli oggetti umidi e scivolosi in tutta sicurezza



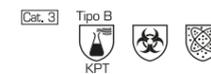
AMBIENTI CRITICI

Mapa Professional ha voluto formalizzare la propria esperienza nella produzione di guanti protettivi per Ambienti Critici creando una gamma specifica: **Mapa Advantech**. Garantendo la protezione sia degli operatori che dei prodotti che gestiscono, la gamma Mapa Advantech è stata progettata per soddisfare perfettamente i requisiti della produzione high-tech. Realizzati con processi innovativi e altamente tecnici, e sottoposti ad ispezione in ogni fase della loro progettazione e del confezionamento, ognuno di questi guanti industriali soddisfa tutti i criteri di qualità necessari per lavorare in ambienti controllati e confinati



ADVANTECH 513

- Protezione contro gli spruzzi chimici
- Antiscivolo che assicura una presa sicura durante la manipolazione di oggetti bagnati o asciutti



ADVANTECH 519

- Il metodo di produzione garantisce un livello molto ridotto di contaminanti: percentuale di particelle, degli estraibili e dei residui non volatili estraibili => compatibilità con la classe ISO 5 (Classe M3.5 per il sistema internazionale)
- Ottima destrezza unita alle prestazioni di resistenza chimica
- Resistenza superiore ai solventi organici (paragonata ai guanti in lattice)
- Raccomandato per le persone sensibili alle proteine del lattice naturale



ADVANTECH 522

- Ottima resistenza ed elevata protezione chimica contro numerosi prodotti chimici: formula esclusiva Trionic composta da un mix di **lattice naturale, neoprene e nitrile**
- Il metodo di produzione garantisce un livello molto ridotto di contaminanti: percentuale di particelle, residui non volatili, estraibili => compatibile con classe ISO 5 (Classe M3.5 per il Sistema Internazionale)
- Lunghezza estesa per proteggere l'avambraccio



ADVANTECH 517

- Ottima resistenza ed elevata protezione chimica a numerosi di prodotti chimici: formula esclusiva composta da **lattice naturale, neoprene e nitrile**
- Il metodo di produzione garantisce un livello molto ridotto di contaminanti: percentuale di particelle, residui non volatili estraibili=> compatibilità con classe ISO 5 (Classe M3.5 del Sistema Internazionale)
- Vasta gamma adatta a tutte le applicazioni: manica larga per consentire l'infiammento sovrapposto di due guanti, manica lunga per proteggere l'avambraccio



ADVANTECH 529

- Il metodo di produzione garantisce un livello molto ridotto di contaminanti: percentuale di particelle, residui non volatili estraibili => compatibilità con la classe ISO 5
- Proprietà antistatiche del nitrile 100%
- Protezione da schizzi accidentali di prodotti chimici
- Raccomandati per le persone sensibili alle proteine del lattice naturale



PRODUZIONE: IMBALLAGGIO E CONFEZIONAMENTO

Per il confezionamento:



SOLO 967

- Eccellente destrezza grazie alla flessibilità e allo spessore minimo
- Indossare da solo o sopra un altro guanto
- Imballaggio in plastica in modo tale da ridurre il rischio di contaminazione



SOLO 977

- Adatto per una vasta gamma di prodotti chimici (vedere la tabella di resistenza chimica)
- Buon compromesso tra spessore, morbidezza e resistenza
- Finitura interna clorinata per un maggiore comfort
- Finitura esterna zigrinata sulla punta delle dita per un miglior GRIP



SOLO 987

- Eccellente destrezza grazie allo spessore ridotto del materiale
- Facile da infilare e da sfilare
- Raccomandato per persone sensibili alle proteine del lattice naturale



SOLO 997

- Eccellente destrezza grazie alla flessibilità e al ridotto spessore del guanto
- Indossato da solo o come sopra guanto
- Raccomandato per ambienti oleosi nelle industrie



SOLO 999

- Eccellente destrezza grazie al ridotto spessore del materiale
- Facile da infilare e sfilare
- Raccomandato per persone sensibili alle proteine del lattice naturale



Per l'imballaggio:



ULTRANE 541

- Comfort: morbido e flessibile, destrezza sulla punta delle dita e grande traspirabilità
- Resistenza: Durata garantita grazie al nuovo processo DuraComfort, resistenza alla frizione grazie al nuovo rivestimento
- Lavabile 1 volta a 40°C
- STANDARD 100 by OEKO-TEX®/Certificazione Dermatologica/Senza silicone/Senza DMF



ULTRANE 510

- Rivestimento traspirante per un maggiore comfort durante l'utilizzo
- Forma anatomica: maggiore precisione nei movimenti
- Durevole per un uso prolungato
- OEKO-TEX®



KRYTECH 579

- Adatti ai lavori di lunga durata: ottima resistenza all'abrasione
- Destrezza eccellente: ottima sensibilità
- Ergonomico: forma anatomica per affaticare meno la mano
- Eccellente sensibilità grazie al sottile supporto del guanto
- Disponibile nella confezione per distributori automatici



SINTESI

CATEGORIA	IMMAGINE	NOME PRODOTTO	NORME	LUNGHEZZA	FINITURA INTERNA ED ESTERNA	CAMPI DI UTILIZZO
Usa e getta		SOLO 977		24 cm	Clorinati Liscia con punte delle dita zigrinate	Laboratorio: Ricerca e Sviluppo
						Laboratorio: Controllo Qualità
						Produzione: Gestione Impianti
						Produzione: Confezionamento
Usa e getta		SOLO 999		30 cm	Clorinati Liscia con punte delle dita zigrinate	Laboratorio: Ricerca e Sviluppo
						Laboratorio: Controllo Qualità
						Produzione: Gestione Impianti
						Produzione: Confezionamento
Usa e getta		SOLO 994		26 cm	Clorinati Granitiforme	Laboratorio: Ricerca e Sviluppo
						Laboratorio: Controllo Qualità
Usa e getta		SOLO 967		25 cm	Clorinati Liscia con punte delle dita zigrinate	Produzione: Gestione Impianti
						Produzione: Confezionamento
Usa e getta		SOLO 987		25 cm	Clorinati Liscia con punte delle dita zigrinate	Produzione: Confezionamento
Usa e getta		SOLO 997		24 cm	Clorinati Liscia con punte delle dita zigrinate	Produzione: Confezionamento
Protezione dai tagli -lavori di precisione		KRYTECH 610		24 - 29 cm	Supporto tessile senza cuciture in fibre HDPE Dorso aerato	Laboratorio: Controllo Qualità
Protezione dai tagli -lavori di precisione		KRYTECH 615		23 - 30 cm	Supporto tessile senza cuciture in fibre HDPE Dorso aerato	Laboratorio: Controllo Qualità
Protezione dai tagli -lavori di precisione		KRYTECH 579		22 - 27 cm	Supporto tessile senza cuciture in fibre HDPE Dorso aerato	Laboratorio: Controllo Qualità
						Produzione: Imballaggio
Protezione dai tagli -lavori di precisione		KRYTECH 600		23 - 28 cm	Supporto tessile senza cuciture in fibre HDPE Totalmente rivestito	Produzione: Gestione Impianti
Protezione dai tagli -lavori di precisione		KRYTECH 599		23 - 28 cm	Supporto tessile senza cuciture in fibre HDPE Dorso aerato	Produzione: Gestione Impianti
Protezione chimica		BUTOFLEX 650		35 cm	Supporto tessile con Tecnologia Mapa Zigrinata	Produzione: Gestione Impianti
Protezione chimica		ULTRANITRIL 381		36 cm	Supporto tessile con Tecnologia Mapa Zigrinata	Produzione: Gestione Impianti
						Produzione: Campionatura per Controllo Qualità
Protezione chimica		ULTRANITRIL 492		32 cm	Floccata Zigrinata	Produzione: Gestione Impianti
Protezione chimica		ULTRANITRIL 480		46 cm	Clorinati Zigrinata	Produzione: Gestione Impianti

CATEGORIA	IMMAGINE	NOME PRODOTTO	NORME	LUNGHEZZA	FINITURA INTERNA ED ESTERNA	CAMPI DI UTILIZZO
Protezione chimica		ULTRANE 382		36 cm	Supporto tessile con Tecnologia Mapa Zigrinata	Produzione: Gestione Impianti
						Produzione: Campionatura per Controllo Qualità
Protezione chimica		ULTRANE 339		36 cm	Supporto tessile Granitiforme	Produzione: Gestione Impianti
						Produzione: Campionatura per Controllo Qualità
Protezione chimica		ULTRANE 420		31 cm	Floccata Zigrinata	Produzione: Gestione Impianti
Protezione chimica		ULTRANE 450		41 cm	Floccata Zigrinata	Produzione: Gestione Impianti
Protezione chimica		TELSOL 361		35 cm	Supporto tessile Granitiforme	Produzione: Gestione Impianti
Protezione chimica		ALTO 260		32 cm	Floccata Zigrinata, clorinata	Produzione: Gestione Impianti
Protezione chimica		ALTO 298		42 cm	Clorinati Liscia	Produzione: Gestione Impianti
Protezione chimica		ALTO 285		60 cm	Clorinati Aderenza rinforzata	Produzione: Gestione Impianti
Protezione dai tagli -lavori pesanti		KRYTECH 395		32 cm	Supporto tessile con Tecnologia Mapa	Produzione: Campionatura per Controllo Qualità
Ambienti critici - ambiente controllato		ADVANTECH 513		30,5 cm	Clorinati Liscia con punte delle dita zigrinate	Ambienti critici
Ambienti critici - ambiente controllato		ADVANTECH 519		33 cm	Clorinati Clorinata	Ambienti critici
Ambienti critici - ambiente controllato		ADVANTECH 522		61 cm	Clorinati Zigrinata	Ambienti critici
Ambienti critici - ambiente controllato		ADVANTECH 517		36 cm	Clorinati Zigrinata	Ambienti critici
Ambienti critici - ambiente controllato		ADVANTECH 529		30 cm	Clorinati Liscia con punte delle dita zigrinate	Ambienti critici
Protezione termica - caldo		TEMPTTEC 332		36 cm	Protezione termica in maglia Granitiforme	Produzione: Gestione Impianti
						Produzione: Campionatura per Controllo Qualità
Protezione nei lavori di manutenzione - lavori di precisione		ULTRANE 525		23 - 28 cm	Supporto tessile senza cuciture Dorso aerato	Produzione: Gestione Impianti
Protezione nei lavori di manutenzione - lavori di precisione		ULTRANE 526		23 - 28 cm	Supporto tessile senza cuciture Totalmente rivestito	Produzione: Gestione Impianti
Protezione nei lavori di manutenzione - lavori di precisione		ULTRANE 541		22 - 27 cm	Supporto tessile senza cuciture Aderenza rinforzata	Produzione: Imballaggio
Protezione nei lavori di manutenzione - lavori di precisione		ULTRANE 510		22 - 27 cm	Supporto tessile senza cuciture Dorso aerato	Produzione: Imballaggio

Il materiale dei guanti deve essere scelto in funzione del prodotto manipolato, dell'ambiente e dell'uso del guanto.

La tabella chimica sopra può aiutarvi a decidere quale guanto si adatta meglio al vostro bisogno.