MAPA PROFESSIONAL
DEFENSE OUEST
420, rue d'Estienne d'Orves - 92705 Colombes Cedex
Tel.: +33 (0)1 49 64 22 00 - Fax: +33 (0)1 49 64 24 29

www.mapa-pro.com

Catalogo guanti protettivi

Per ulteriori informazioni: www.mapa-pro.com

- **Guida di selezione per ogni settore, per aiutarvi a scegliere il guanto giusto.** Insieme a una banca dati completa e costantemente aggiornata per proteggervi dai rischi chimici,
- **un motore di ricerca avanzato per trovare un prodotto in base ai vostri criteri,**
- **uno strumento per mettere a confronto i prodotti,**
- **uno strumento per aiutarvi a localizzare il distributore Mapa Professional più vicino,**
- e, naturalmente, notizie, documenti scaricabili, un glossario tecnico, una sezione domande frequenti, ecc.

Se possedete uno smartphone, scannerizzate questo QRCode per accedere all'area download di Mapa Professional.

Lì, potrete trovare la documentazione relativa a tutti i nostri prodotti esistenti, che potrete leggere sul vostro Smartphone o condividere facilmente con tutti i vostri contatti:

brochure di prodotti, schede dati, dichiarazioni di conformità CE, tabelle di resistenza chimica, curve d'isolamento termico, certificati e rapporti sulla sicurezza alimentare, ecc.

Una soluzione per ogni mano al lavoro MAPA® PROFESSIONAL

Advence Com - +33 1 55 01 09 10

Una soluzione
per ogni
mano
al lavoro

MAPA® PROFESSIONAL

www.mapa-pro.com

Poiché ogni azienda deve affrontare rischi diversi,

Mapa Professional propone una vasta gamma di guanti protettivi

Nuovi materiali, procedimenti e finiture... I guanti Mapa Professional sono studiati per superare le difficoltà dell'universo professionale e industriale, ma anche per soddisfare le sempre crescenti esigenze di protezione e comfort.

Usa e getta P. 10
Guanti usa e getta per proteggere le mani e i prodotti durante operazioni delicate.

Protezione dai liquidi P. 12
Per un contatto prolungato con liquidi poco aggressivi.

Protezione chimica P. 14
Una soluzione per ogni situazione di rischio chimico, nel maneggiare prodotti più o meno aggressivi.

Protezione nei lavori di manutenzione P. 20
Per resistere a potenziali infortuni durante operazioni di manutenzione generale (lavori di precisione/lavori di manutenzione pesante).

Protezione dal taglio P. 24
Per fornire alla mano protezione e comfort specifici in svariate tipologie di lavoro che comportano rischi di taglio.

Protezione termica P. 30
Per qualsiasi lavoro che necessiti protezione termica, in ambienti caldi o freddi.

Food Expert P. 32
Per fornire una soluzione appropriata per ogni applicazione nel settore alimentare e garantire la massima igiene.

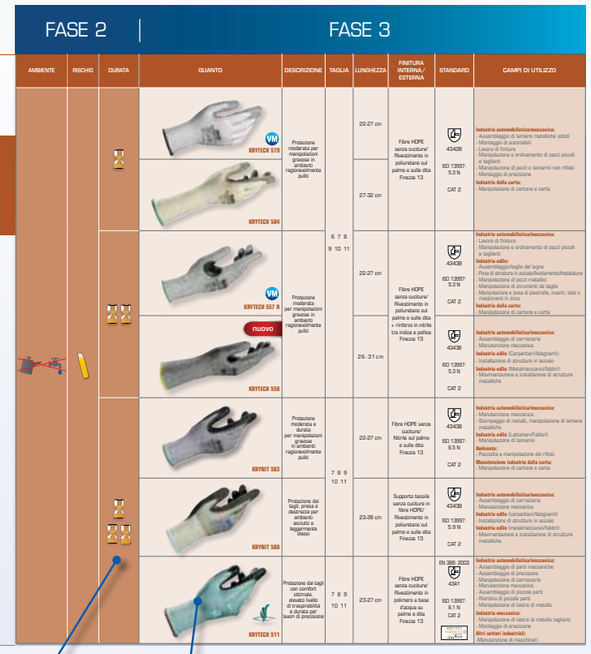
Ambienti critici P. 36
Soluzioni specifiche per la protezione dell'operatore e dei prodotti maneggiati in ambienti controllati o isolati.

Questo catalogo è stato pensato per aiutarvi a trovare

il prodotto che vi dia la protezione di cui avete bisogno.

> FASE 1:

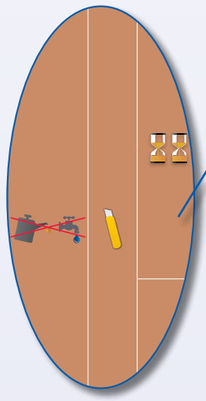
identificate le vostre esigenze di protezione:



> FASE 2:

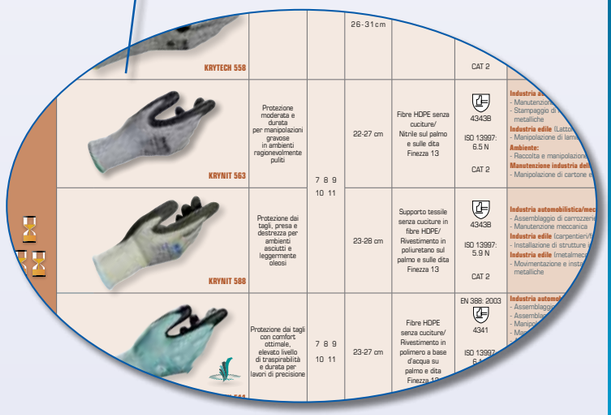
Definite il tipo di guanto che risponde meglio alle vostre esigenze in termini di:

- utilizzo (performance, comfort, ambiente, durata d'utilizzo),
- ambiente e rischi impliciti.



> FASE 3:

Selezionate il riferimento più appropriato per soddisfare le vostre esigenze, con l'aiuto di una tabella di caratteristiche tecniche.



Per ulteriori informazioni

e per scaricare le schede prodotto relative a tutti i nostri prodotti

www.mapa-pro.com

Legislazione e norme europee

Le Direttive Europee relative ai dispositivi di protezione individuale definiscono i **requisiti** che i dispositivi e i loro utilizzatori devono rispettare.
Gli standard servono a definire **specifiche tecniche** che rispettino tali nuovi requisiti.
La Direttiva 89/656/EEC (utilizzo) indica i criteri che i datori di lavoro devono soddisfare per quanto riguarda la fornitura e l'utilizzo da parte dei dipendenti dei DPI (dispositivi di protezione individuale).
Regolamento (UE) 2016/425 indica i criteri fondamentali per la commercializzazione dei guanti di protezione all'interno dell'Unione Europea.
L'intera gamma Mapa Professional è certificata conformemente a questi requisiti essenziali e riporta la marcatura CE.

Categorie di certificazione CE

- **Categoria 1:** Il produttore è responsabile della conformità dei suoi prodotti rispetto ai criteri fondamentali della Direttiva.
- **Categoria 2:** Certificato di conformità ottenuto presso un organismo notificato.
- **Categoria 3:** Certificato di conformità e controllo regolare della produzione presso il produttore, effettuato dagli organismi notificati.

Pittogrammi

I seguenti pittogrammi, stabiliti dalle norme europee, possono aiutarvi a evidenziare le prestazioni dei guanti:

EN 388 PERICOLI MECCANICI

LIVELLI DI PRESTAZIONE* — Novità EN 388:2016
0-4 0-5 0-4 0-4 A-F (P)
- Resistenza all'abrasione
- Resistenza al taglio
- Resistenza allo strappo
- Resistenza alla perforazione
- Resistenza al taglio secondo la norma ISO 13997
- Protezione dagli urti

EN 407 RISCHI TERMICI Calore e fuoco

LIVELLI DI PRESTAZIONE*
0-4 0-4 0-4 0-4 0-4 0-4
- Comportamento nel fuoco
- Resistenza al calore da contatto
- Resistenza al calore convettivo
- Resistenza al calore radiante
- Resistenza alla piccole proiezioni di metallo in fusione
- Resistenza alle grosse proiezioni di metallo in fusione

EN 511 PERICOLI ASSOCIATI AL FREDDO

LIVELLI DI PRESTAZIONE*
0-4 0-4 0 or 1
- Resistenza al freddo convettivo
- Resistenza al freddo da contatto
- Permeabile all'acqua

EN 421 CONTAMINAZIONE RADIOATTIVA

EN 374: 2003 PROTEZIONE CHIMICA GENERICA

MICRO ORGANISMI EN ISO 374-5
- Protezione da funghi e batteri
- Protezione da virus, funghi e batteri (VIRUS)

ANSI A1 TAGLIO — RESISTENZA AL TAGLIO

A1 ≥200g	**A6** ≥3000g
A2 ≥500g	**A7** ≥4000g
A3 ≥1000g	**A8** ≥5000g
A4 ≥1500g	**A9** ≥6000g
A5 ≥2200g	

PROTEZIONE CHIMICA SPECIFICA EN ISO 374-1:2016

Tipo A	Tipo B	Tipo C
UVWXYZ	XYZ	
A Metanolo	J n-eptano	
B Acetone	K Soda caustica 40%	
C Acetonitrile	L Acido solforico 96%	
D Diclorometano	M Acido nitrico 65%	
E Carbonio Disolfuro	N Acido acetico	
F Toluene	O Ammoniaca	
G Dietilamina	P Perossido di idrogeno 30%	
H Tetraidrofurano	S Fluoruro di idrogeno 40%	
I Acetato d'etile	T Formaldeide 37%	

* Livello X : il test non è applicabile o il guanto non è stato testato. Pittogrammi europei.

STANDARD
EN 374 : 2016

La presente normativa si applica ai guanti di protezione contro gli agenti chimici e i microrganismi.

In molti paesi vengono utilizzate oltre 15.000 sostanze chimiche diverse, contenute in più di 60.000 prodotti impiegati nei settori industriale, edile, agricolo, ecc. I guanti testati e certificati per la protezione da agenti chimici costituiscono la soluzione corretta per molti di questi utilizzi. Per la selezione del prodotto più indicato è necessario conoscere il nome della sostanza chimica e il tempo approssimativo di contatto con essa.

Normativa EN ISO 374-1 : 2016
Guanti di protezione contro gli agenti chimici

In base a tre metodi di test:

- Test di penetrazione conformemente a EN 374-2: 2014
- Test di permeazione conformemente a EN 16523-1: 2015 che sostituisce la normativa EN 374-3
- Test di degradazione conformemente a EN 374-4: 2013

All'elenco delle sostanze pericolose sono stati aggiunti 6 nuovi agenti chimici: attualmente possono essere testate 18 sostanze chimiche.

Normativa EN ISO 374-5: 2016
Guanti di protezione da microrganismi.

I guanti devono superare il test di resistenza alla penetrazione conformemente a EN 374-2: 2014. È stata aggiunta la possibilità di dichiarare la protezione dai virus, in caso di superamento del test conformemente a ISO 16604: 2004 (metodo B).

EN ISO 374-5

Per guanti che proteggono da funghi e batteri.

EN ISO 374-5

VIRUS

Per guanti che proteggono da virus, funghi e batteri.

1 PITTOGRAMMA E 3 TIPI DI GUANTI

Tipo di guanto	Requisito	Marcatura
Tipo A	Resistenza alla penetrazione (EN 374-2) Tempo di passaggio **≥30 min** per almeno **6 sostanze chimiche** del nuovo elenco (EN 16523-1)	EN ISO 374-1 / Tipo A AJKLPR
Tipo B	Resistenza alla penetrazione (EN 374-2) Tempo di passaggio **≥30 min** per almeno **3 sostanze chimiche** del nuovo elenco (EN 16523-1)	EN ISO 374-1 / Tipo B JKL
Tipo C	Resistenza alla penetrazione (EN 374-2) Tempo di passaggio **≥10 min** per almeno **1 sostanza chimica** del nuovo elenco (EN 16523-1)	EN ISO 374-1 / Tipo C

STANDARD
EN 388 : 2016

La presente normativa si applica ai guanti di protezione contro i rischi meccanici, compresi l'abrasione, il taglio, lo strappo e la perforazione.

È stato necessario revisionare la normativa in quanto il test di resistenza al taglio (Couptest) non consentiva la valutazione corretta della performance dei guanti ad elevata resistenza.

Resistenza al taglio: il metodo Couptest più affidabile con un migliore controllo della lama. È stato inserito un quinto carattere sotto il pittogramma per indicare il livello di taglio conformemente al test ISO 13997.

MAPA Professionnel sta utilizzando questo metodo già da molti anni.

Resistenza all'abrasione: il test di abrasione è eseguito con una nuova carta abrasiva (Klingspor PL31B grana 180), una carta di qualità più affidabile di quella usata in precedenza.

NOVITÀ

4 3 4 3 C (P)

Protezione dagli urti
Nuovo test conforme alla norma EN 13594: 2015 che permette di dichiarare la protezione dagli urti. Se il guanto supera il test, la lettera (P) è aggiunta dopo i cinque caratteri vicino al pittogramma.

Resistenza al taglio ISO
Resistenza alla perforazione
Resistenza allo strappo
Resistenza al taglio Couptest
Resistenza all'abrasione

LIVELLI DI PRESTAZIONE (valore pari o superiore a...)

Test	Livello 1	Livello 2	Livello 3	Livello 4	Livello 5
Resistenza all'abrasione (cicli)	100	500	2 000	8 000	
Resistenza al taglio - Couptest (indice)	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0
Resistenza allo strappo (Newton)	10	25	50	75	
Resistenza alla perforazione (Newton)	20	60	100	150	

Resistenza al taglio secondo la norma EN ISO 13997 (Newton)	Livello A	Livello B	Livello C	Livello D	Livello E	Livello F
	2	5	10	15	22	30

Nota: la lettera X indica che il test non è stato eseguito o non è applicabile.

mapa-pro.com

Una soluzione per ogni mano al lavoro

MAPA® PROFESSIONAL

> Perché preferire un determinato polsino a un altro?

Perché le finiture di ogni polsino sono studiate a seconda del tipo di utilizzo e presentano caratteristiche precise.

Manichetta di sicurezza

Protezione del polso, sfilamento rapido e buona ventilazione della mano. Perfetto per lavori che comportano rischi di impigliamento

Polsino in maglia

Sostiene bene la mano e protegge il polso.

Manichetta dritta

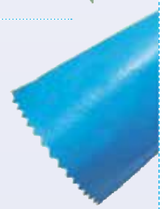
Migliore ventilazione della mano.

Manichetta arrotolata

Maggiore resistenza allo strappo durante l'infilamento.

Polsino a smerlo

Il guanto dura di più.



> Quali forme, taglie o spessore?

La lunghezza dei guanti.

Deve essere scelta in funzione dei rischi legati alla postazione di lavoro, per assicurare maggiore o minore protezione all'avambraccio. Generalmente, varia tra 22 e 60 cm.

La taglia dei guanti.

Dipende dalla circonferenza del palmo della mano e varia tra 6 e 11.
Per un comfort ottimale durante l'utilizzo, il guanto deve avere la giusta taglia.

Lo spessore del guanto.

Influisce sulla destrezza della persona che li usa, determinando la performance del guanto stesso. e varia tra 0,08 e 2,5 mm.

> Guanti anatomici o ambidestri?

I guanti sono **anatomici** quando hanno una conformazione specifica per la mano destra e una specifica per la sinistra.

I guanti **ambidestri** possono essere infilati su entrambe le mani. Questo vale soprattutto per i guanti fini.

> Come scegliere la giusta finitura esterna?

Liscia	*Trama in rilievo*	*Zigrinata*	*Presa rafforzata*	*Grip and proof*	*Granuli*
non segna gli oggetti maneggiati	ottima presa in ambienti oleosi	buona presa e minimo sporco	ottima presa in ambienti umidi	ottima presa in ambienti oleosi, unita alla protezione da liquidi	migliore isolamento termico

> Le diverse finiture interne

Con polvere

Facilita l'infilamento e lo sfilamento dei guanti, senza dover aumentare lo spessore del guanto.

Clorinata

Facilita l'infilamento e lo sfilamento dei guanti, senza dover aumentare lo spessore e senza l'utilizzo di polveri. Riduce il rischio di allergia ai guanti in lattice naturale.

Floccata

Fibre tessili a base di cotone, che ricoprono la parte interna dei guanti. Consistenza di tipo "velluto" per un migliore assorbimento della traspirazione.

Supporto tessile

Parte interna in tessuto di cotone o materiali sintetici che permettono di ottimizzare il comfort o specifiche performance.

I diversi tipi di tessuto

Cotone: Comfort, isolamento termico e assorbimento della traspirazione.

Poliammide: Destrezza ottimizzata (fine, nessuna cucitura).

Para-aramidico: Resistenza al taglio e al calore.

Polietilene ad alta densità: Resistenza dal taglio e destrezza ottimizzata (HDPE).

GAMMA DI CONFEZIONI MAPA PER DISTRIBUTORI AUTOMATICI

Un **modo semplice** per proteggere le proprie mani

I distributori automatici contribuiscono a ridurre le lesioni alle mani migliorando nel contempo le condizioni di lavoro.

Sistema di distribuzione automatica per guanti

Sicurezza
Informazioni chiare sull'etichetta.

Maggiore efficienza
Elevata disponibilità. Accesso al prodotto 24 ore su 24, 7 giorni su 7 per evitare sprechi di tempo.

Confezioni di qualità
Il guanto piegato è tenuto da una fascia in plastica per una confezione dalle dimensioni contenute. Per proteggere il prodotto durante l'immagazzinamento è stata sviluppata una pellicola di elevata qualità.

Categoria	Criteri di scelta	Nome del prodotto	Pagina
Gamma manutenzione Lavori di precisione	Ambiente asciutto	ULTRANE 548 VM	P.20
		ULTRANE 549 VM	P.20
		ULTRANE 550 VM	P.20
		ULTRANE 551 VM	P.20
		ULTRANE 553 VM	P.20
	Ambiente oleoso	ULTRANE 500 VM	P.20
Protezione dai tagli Lavori di precisione	Ambiente asciutto	KRYTECH 557 R VM	P.25
		KRYTECH 579 VM	P.25
		KRYTECH 586 VM	P.26
		KRYTECH ARM 532 VM	P.24
		KRYTECH ARM 538 VM	P.24
	Ambiente oleoso	KRYNIT 580 VM	P.27
		KRYNIT 582 VM	P.27
Protezione termica	Contatto breve	TEMPDEX 710 VM	P.31
	Contatto prolungato	TEMPDEX 720 VM	P.31
Protezione chimica	Contatto frequente Utilizzo intermittente	ULTRANITRIL 492 VM	P.17

PROTEZIONE DAI **TAGLI** AMBIENTE **ASCIUTTO** LAVORO DI **PRECISIONE**

NOVITÀ

Il 33% degli incidenti riguarda infortuni alle mani e il 19% è dovuto a tagli/lacerazioni.*

Questo determina una maggiore consapevolezza in tema di sicurezza tra i lavoratori e le rispettive aziende.
*Secondo dati CPAM, 2016

La nuova gamma Protezione dai tagli combina l'esigenza di un'elevata protezione contro i tagli e le aspettative in termini di SICUREZZA, COMFORT E DURATA.

Touch Screen

KRYTECH 610

PROTEZIONE DAI TAGLI ISO Livello **C** | EN388 4X43C

Consultare P.26 del catalogo

KRYTECH 615

PROTEZIONE DAI TAGLI ISO Livello **D** | EN388 4X43D

Consultare P.26 del catalogo

Comfort
Forma anatomica: veste aderente per una massima precisione. Supporto in maglia e rivestimento in poliuretano.

Durata
Maggiore durata per migliorare la produttività e ottimizzare i costi.

Protezione della pelle
Esente da silicone.

Contrassegno
Livello di taglio facilmente identificabile grazie al chiaro contrassegno sul dorso del guanto.

Usa **e getta**

Mapa Professional offre un'ampia gamma di guanti usa e getta per soddisfare le vostre esigenze, a prescindere dal vostro ambiente di lavoro.

Grazie all'utilizzo di diversi polimeri, è possibile ottimizzare la performance e l'ergonomia del guanto: flessibilità, robustezza, comfort, ecc.

COME OTTIMIZZARE LA SCELTA?

> POLIMERI

PVC resistenza meccanica e prezzo

LATTICE flessibilità e comfort

NITRILE resistenza meccanica e resistenza agli oli

TRIPOLIMERO flessibilità, resistenza meccanica e resistenza chimica agli spruzzi.

> FINITURE INTERNE

Le svariate finiture interne (con polveri/clorinata) consentono di adattarsi alle caratteristiche e ai campi d'impiego e alle specifiche esigenze di chi li indossa.

CON POLVERE Migliore assorbimento della traspirazione

CLORINATA I guanti si infilano rapidamente e non lasciano tracce di polvere sulle mani

> COLORE

L'utilizzo di diversi colori risponde alle esigenze di un determinato settore e consente controlli visivi grazie all'assegnazione di colori specifici per ogni campo d'impiego.

> DIMENSIONI

Scegliere la lunghezza e lo spessore del guanto consente di prendere in considerazione i limiti legati al luogo di lavoro: destrezza, resistenza e protezione dell'avambraccio.

I vantaggi dell'utilizzo dei guanti usa e getta sono molteplici:

- libertà di movimento
- protezione delle mani e dei prodotti manipolati
- polsino arrotolato per evitare gli strappi e garantire che il guanto resti fermo sul braccio

Per garantire una qualità costante su tutta la gamma usa e getta, tutti questi guanti presentano un Livello di Qualità Accettabile (AQL).

POLIMERO	COMFORT	GUANTO	DESCRIZIONE	TAGLIA	LUNGHEZZA/ SPESSORE	FINITURA INTERNA/ ESTERNA	STAN-DARD	CAMPI D'IMPIEGO
PVC/VINILE	CON POLVERE	SOLO 990	Il valore migliore per movimenti precisi	6 7 8 9	24 cm / 0,10 mm	Con polvere/Liscia	Tipo C CAT 3	**Automotive/mechanical industry:** - Assemblaggio piccole parti
LATTICE	CLORINATA	SOLO EXTRA 998	Flessibilità e destrezza ottimali	6 7 8 9	30 cm / 0,10 mm	Clorinata/Liscia con punte delle dita zigrinate	Tipo C CAT 3	**Industria automobilistica/meccanica:** - Assemblaggio di piccoli pezzi privi di olio e grasso **Settore sanitario:** - Lavori ordinari in ospedali e cliniche **Laboratorio:** - Fabbricazione di farmaci - Preparazioni farmaceutiche - Ricerca, analisi, manipolazione di pezzi di precisione
	TRATTAMENTO FACILE VESTIBILITÀ	SOLO 995 SOLO 995			24,5 cm / 0,10 mm	Trattamento facile vestibilità	Tipo C CAT 3	
	CON POLVERE	SOLO 992				Con polvere/Liscia	Tipo C CAT 3	
NITRILE	CLORINATA	SOLO 967	Eccellente destrezza grazie alla flessibilità e allo spessore ridotto del materiale. Disponibile in sacchetto e in dispenser	6 7 8 9	24,5 cm / 0,08 mm	Clorinata/Liscia con punte delle dita zigrinate	Tipo C CAT 3	**Industria cosmetica e farmaceutica:** - Manipolazioni in laboratorio **Industria chimica:** - Campionatura di prodotti chimici **Laboratorio:** - Preparazioni farmaceutiche
		SOLO GREEN 977	Protezione ideale nell'industria chimica contro gli schizzi		24 cm / 0,11 mm		Tipo B JKT CAT 3	
		SOLO ULTRA 999	Eccellente resistenza meccanica, ideale negli ambienti oleosi		29,5 cm / 0,10 mm		Tipo B JKT CAT 3	**Industria aeronautica:** - Lavorazioni con materiali compositi (resine) **Industria automobilistica/meccanica** - Assemblaggio di piccoli pezzi oleosi **Laboratorio:** - Fabbricazione di farmaci - Preparazioni farmaceutiche - Ricerca, analisi, manipolazione di piccole parti
		SOLO 997 SOLO 997	Protezione ideale per manipolazioni complesse in ambienti oleosi	6 7 8 9	24,5 cm / 0,10 mm		Tipo B JKT CAT 3	
	CON POLVERE	SOLO ULTRA 996	Eccellente resistenza meccanica, ideale negli ambienti oleosi			Con polveri/Liscia con punte delle dita zigrinate	Tipo B KPT CAT 3	
TRIPOLIMERO	CLORINATA	Tecnologia MAPA Esclusiva TRILITES 994	Formula tripolimero per la protezione da schizzi di prodotti chimici	6 7 8 9	25,5 cm / 0,15 mm	Clorinata/Zigrinata	Tipo B KPT CAT 3	**Laboratorio:** - Fabbricazione di farmaci - Preparazioni farmaceutiche

Protezione **impermeabile**

Questa linea soddisfa le esigenze di comfort e protezione delle mani per tutti i lavori che comportano l'utilizzo di liquidi poco aggressivi dal punto di vista chimico: acqua, detersivi, ecc.

INDICATORI DI PERFORMANCE

Nel selezionare il prodotto che più si adatta alle vostre esigenze, vi consigliamo di prendere in considerazione due criteri:

> PROTEZIONE:

Il livello di performance di un guanto impermeabile è strettamente legato al vostro ambiente di lavoro.

Maggiore è il rischio e più i vostri guanti dovranno essere resistenti e in grado di proteggervi più a lungo.

- PROTEZIONE **LEGGERA**
  utilizzare in ambienti moderatamente aggressivi (detersivi, acqua, ecc.)
- PROTEZIONE **STANDARD**
  utilizzare in ambienti aggressivi (detergenti, ecc.)
- PROTEZIONE **DI ALTO LIVELLO**
  utilizzare in ambienti aggressivi (manipolazione di oggetti pesanti, scivolosi, ruvidi, detersivi concentrati, ecc.)

> TEMPO D'USURA:

Questo criterio identifica il livello di comfort richiesto dall'operatore.

Più a lungo viene utilizzato il guanto, più quest'ultimo deve essere comodo (traspirazione, flessibilità/affaticamento).

UTILIZZO **BREVE**
(optate per una finitura interna clorinata)

UTILIZZO **INTERMITTENTE**
(optate per una finitura interna floccata)

UTILIZZO **PROLUNGATO**
(optate per una finitura in tessuto che limiti gli effetti della traspirazione)

PROTEZIONE	TEMPO D'USURA	GUANTO	DESCRIZIONE	TAGLIA	LUNGHEZZA/ SPESSORE	MATERIALE/ FINITURA INTERNA/ FINITURA ESTERNA	STANDARD	CAMPI D'IMPIEGO
LEGGERO		**SUPERFOOD** 174 **175** 177	Destrezza e flessibilità in ambienti non aggressivi	7 8 9	31 cm / 0,45 mm	Lattice/Clorinata/ Zigrinata	Tipo B 0010X KPT VIRUS CAT 3	**Industria alimentare:** - Lavori correnti di pulizia - Manipolazione e preparazione *si rimanda alla gamma Food Expert* **Collettività:** - Manipolazione di detergenti correnti **Industria meccanica:** - Assemblaggio di piccoli pezzi privi di olio e grasso
				6 7 8 9 10	31 cm / 0,40 mm	Lattice/Clorinata/ Finitura antiscivolo		
		OPTINIT 472	Precisione sulla punta delle dita per protezione chimica moderata e manipolazione degli alimenti	6 7 8 9 10	31 cm / 0,20 mm	Nitrile/Clorinata/ Zigrinata	EN 388: 2003 Tipo B 2101X JOT CAT 3	**Industria edile:** - Manipolazione di adesivi in PVC - Preparazione di riempitivi e vernici **Industria alimentare:** - Manipolazione e preparazione di alimenti *si rimanda alla gamma Food Expert* **Industria meccanica:** - Assemblaggio di piccoli pezzi oleosi - Lavorazione di pezzi impregnati di olio - Montaggio di precisione
		GANTEX **520** 540	Destrezza a flessibilità in ambienti moderatamente aggressivi	6 7 8 9	33,5 cm / 0,40 mm	In lattice/Con polvere/Liscio	**520** Tipo B 2010X KMP CAT 3	**540** Tipo B 0010X KPT CAT 3 **Collettività:** - Manipolazione di detergenti correnti **Industria alimentare:** - Lavori ordinari di pulizia - Preparazione e confezionamento
				8 9 10	31 cm / 0,40 mm	In lattice/Con polvere/Presa antiscivolo		
		VITAL 115 124 **117**	Destrezza e precisione in ambienti non aggressivi	6 7 8 9	30,5 cm / 0,35 mm	Lattice/Finitura floccata/Finitura antiscivolo	Tipo B 0010X KPT CAT 3	**Industria alimentare:** - Lavori ordinari di pulizia **Collettività:** - Manipolazione di detergenti correnti **Industria meccanica:** - Assemblaggio di piccoli pezzi privi di olio e grasso
				6 7 8 9 10				
		DUO-NIT **180** 181	Destrezza e migliore resistenza a oli e grassi	6 7 8 9 10	31 cm / 0,40 mm	Lattice misto nitrile/Finitura floccata/Finitura esterna zigrinata	Tipo B 1110X KPT CAT 3	**Industria meccanica:** - Assemblaggio di piccoli pezzi oleosi **Altri settori industriali:** - Pulizia e manutenzione generica in ambienti umidi
				7 8 9		Lattice misto nitrile/ Finitura floccata/ Finitura esterna granitiforme		
		JERSETLITE 307	Comfort eccezionale, destrezza e precisione in ambienti moderatamente aggressivi	6 7 8 9	31 cm / 0,75 mm	Lattice/ Supporto tessile/Rifinitura antiscivolo	2120X CAT 2	**Collettività:** - Manipolazione di detergenti correnti - Lavori di manutenzione generale
STANDARD		**MEDIO 210**	Risposta efficace al contatto con detergenti aggressivi	6 7 8 9	32 cm / 0,50 mm	Lattice/Finitura floccata/Finitura antiscivolo	1110X CAT 3	**Industria meccanica:** - Assemblaggio di piccoli pezzi privi di olio e grasso - Piccoli lavori di manutenzione
		OPTIMO 454	Destrezza e precisione in ambienti moderatamente aggressivi, per le persone sensibili al lattice naturale	6 7 8 9 10	31 cm / 0,35 mm	Materiale sintetico/Finitura floccata/Finitura antiscivolo	Tipo B 2000X KPT CAT 3	**Settore sanitario:** - Lavori ordinari in ospedali e cliniche **Collettività:** - Manipolazione di detergenti correnti
		JERSETTE 300 **301**	Massimo comfort per il lavoro di lunga durata in ambienti aggressivi	5 6 7 8 9 10	29-33 cm / 1,15 mm	Lattice/Supporto tessile/Liscia	EN 388: 2003 EN 374: 2003 3141 CAT 2	**Industria aeronautica e navale:** - Lavorazioni con materiali compositi (resine) **Settore edile** (Murature/Gessatura): - Preparare e manipolazione di malta e cemento **Collettività:** - Manipolazione di detergenti correnti
						Lattice/Supporto tessile/Rifinitura antiscivolo		
LIVELLO ELEVATO		**ALTO 258**	Elevata protezione contro i detergenti concentrati aggressivi	6 7 8 9 10	32 cm / 0,60 mm	Lattice/Finitura floccata/Finitura antiscivolo	Tipo B 1110X KPS CAT 3	**Industria aeronautica:** - Lavorazioni con materiali compositi (resine) **Industria chimica:** - Lavori ordinari di manipolazione **Industria meccanica:** - Assemblaggio di piccoli pezzi privi di olio e grasso - Piccoli lavori di manutenzione
		DUO-MIX 405	Destrezza e precisione in ambienti aggressivi	6 7 8 9 10	33 cm / 0,70 mm	Lattice misto neoprene/ Finitura floccata/ Finitura antiscivolo	Tipo B 2110X KMT CAT 3	**Industria aeronautica e navale:** - Lavorazioni con materiali compositi (resine) **Industria automobilistica/meccanica** - Applicazione di pitture con la pistola a spruzzo **Altri settori industriali:** - Pulizia e manutenzione industriali
		HARPON **321** 325	Comfort e sicurezza nella presa di oggetti pesanti, ruvidi o scivolosi in ambienti fortemente aggressivi	6 7 8 9 10	32 cm / 1,35 mm	Lattice/Supporto tessile/**Presa rinforzata**	Tipo B 3141X KPT X1XXXX CAT 2	**Pesca:** - Manipolazione del pesce - Allevamento di ostriche e mitili - Industri meccanica - Manipolazione oggetti caldi
				8 9 10	37 cm / 1,35 mm			

Protezione **chimica**

I rischi chimici non si limitano a quelli impliciti nell'industria chimica. Molte persone che operano in una serie di settori diversi, devono affrontare rischi chimici nel maneggiare prodotti più o meno aggressivi (oli, acidi, solventi, ecc).

Attualmente sono state individuate oltre 100.000 sostanze chimiche diverse, catalogate con il numero di CAS (Chemical Abstracts Service).

Per risolvere le diverse problematiche di rischio esistenti, Mapa Professional propone un'ampia gamma di guanti di protezione composti da polimeri diversi che, per la loro natura intrinseca, avranno un comportamento diverso nei confronti dello stesso prodotto chimico.

Si rimanda alla nostra banca dati dinamica, regolarmente aggiornata, e si consiglia di scaricare le tabelle di resistenza chimica per i nostri guanti.

www.mapa-pro.com

Il risultato delle analisi chimiche dei diversi indici di classificazione chimica non è l'unico fattore da considerare nella scelta di un guanto. Le reali condizioni di utilizzo, il tempo di contatto con un dato prodotto chimico, la concentrazione, la temperatura, la frequenza d'utilizzo e le condizioni di cura del guanto ne possono influenzare la performance.

Tutti questi fattori devono essere presi in considerazione nello scegliere il guanto giusto.

SELEZIONATE IL GUANTO DI PROTEZIONE CHIMICA PIÙ ADATTO ALLE VOSTRE ESIGENZE, SEGUENDO LE TRE FASI QUI SOTTO:

FASE 1: Individuate la famiglia di prodotti chimici alla quale appartiene la sostanza che manipolate.

FASE 2: Determinate il materiale protettivo più appropriato per la vostra specifica applicazione.

FASE 3: Scegliete i guanti in base al livello di protezione desiderato.

INDICATORI DI PERFORMANCE

Per determinare le prestazioni degli elastomeri che costituiscono i guanti, sono stati realizzati dei test per valutare il comportamento di questi materiali nei confronti delle diverse famiglie di prodotti chimici.

È così possibile misurare:

> **Il tempo di permeazione** di un determinato prodotto chimico è il tempo di passaggio, a livello molecolare, del prodotto chimico attraverso il guanto. In alcuni casi, il deterioramento non è visibile a occhio nudo.

> **L'indice di deterioramento** del guanto a contatto con un determinato prodotto chimico è il livello di deterioramento del guanto che si manifesta con un'alterazione delle sue proprietà fisiche (per es.: rammollimento, indurimento, ecc.).

Mapa Professional ha preso in considerazione questi diversi parametri per determinare le prestazioni delle diverse famiglie di guanti e per aiutarvi a effettuare la migliore scelta possibile.

UNA GAMMA COMPLETA CLASSIFICATA PER POLIMERO

RACCOMANDATO DA MAPA — Protezione leggera ● → ● ● ● Protezione ottimale

FASE 1			FASE 2					
STATE MANIPOLANDO	CAS	EN ISO 374	PVC	LATTICE	NITRILE	NEOPRENE	BUTILE	FLUOROELASTOMERO
			Polimeri comuni*				Polimeri specifici**	
Alcool (metanolo 100%)	67-56-1	A		●	●	● ●	● ● ●	● ●
Chetoni (acetone 100%)	67-64-1	B		●		●	● ● ●	
Nitrile (acetonitrile metil cianide 99%)	75-05-8	C				●	● ● ●	●
Solventi clorati (cloruro di metilene/ diclorometano 99%)	75-09-2	D						●
Composti solforati (disolfuro di carbonio 100%)	75-15-0	E			●			● ● ●
Solventi aromatici (toluene 100%)	108-88-3	F			●			● ● ●
Ammine (dietilammina 98%)	109-89-7	G			●			● ●
Eteri (tetraidrofurano (THF) 100%)	109-99-9	H			●	●	●	●
Esteri (acetato di etile 99%)	141-78-6	I			●	●	● ● ●	
Solventi alifatici (ettano 99%)	142-82-5	J	●		● ● ●	● ●		● ● ●
Basi (idrossido di sodio (soda) 40%)	1310-73-2	K	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●
Acidi ossidanti Acido solforico 96%	7664-93-9	L	●	●		● ●	● ● ●	● ● ●
Acido ossidante (acido nitrico 65%)	7697-37-2	M	●	● ● ●		● ● ●	● ● ●	● ● ●
Acido organico (acido acetico 99%)	64-19-7	N	●	●		● ● ●	● ● ●	● ●
Base organica (ammoniaca 25%)	1336-21-6	O	●	●	● ●		● ● ●	● ●
Perossido (perossido di idrogeno 30%)	7722-84-1	P	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●
Acido velenoso al contatto (fluoruro di idrogeno 40%)	7664-39-3	S		● ● ●		● ● ●	● ● ●	● ●
Aldeide (formaldeide 37%)	50-00-0	T	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●
PUNTI FORTI			• Rapporto qualità/ prezzo • Resistenza meccanica	• Eccellente flessibilità • Buona resistenza a forature e strappi • Adatto agli ambienti freddi	• Buona resistenza a forature e abrasioni • Nessun rischio di allergie dovute alle proteine	• Buona flessibilità • Buona resistenza termica	• Eccellente resistenza chimica • Flessibile ed elastico	• Elevata resistenza chimica
LIMITAZIONI			• Non adatto per manipolare parti calde	• Rischio di allergie causate dalle proteine presenti nel lattice naturale	• Non adatto agli ambienti freddi	• Scarse proprietà meccaniche	• Scarse proprietà meccaniche	

* Materiali più frequentemente utilizzati nella produzione di guanti di protezione chimica.

** Questo riguarda la protezione da alcune famiglie di prodotti chimici aggressivi. Generalmente, sono più cari delle comuni materie prime.

PVC/LATTICE

MATERIALE	TEMPO D'USURA	GUANTO	DESCRIZIONE	TAGLIA	LUNGHEZZA/ SPESSORE	FINITURA INTERNA/ ESTERNA	STANDARD	CAMPI D'IMPIEGO
PVC		TELSOL 361	Protezione meccanica di lunga durata contro rischi moderati di pericoli chimici	9 10	35 cm / 1,3 mm	Supporto tessile/Finitura antiscivolo	4141X Tipo B KMO CAT 3	**Industria petrolchimica:** - Manutenzione e manipolazione **Industria chimica:** - Manipolazione di bidoni di prodotti chimici **Altri settori industriali:** - Pulizia e manutenzione generica in ambienti umidi
PVC		TELSOL 351	Comfort, flessibilità e protezione meccanica abbinata a un moderato rischio chimico	8 9 10	30 cm / 1,5 mm		4121X Tipo A KLMNPT CAT 3	**Industria meccanica:** - Lavori di manutenzione in ambienti umidi **Industria farmaceutica:** - Manutenzione e pulizia **Altri settori industriali:** - Lavori di manutenzione e riparazione in ambienti umidi
LATTICE		INDUSTRIAL 298	Buone prestazioni meccaniche per una protezione chimica di lunga durata	8 9 10	42 cm / 1 mm	Clorinata/Liscia	3131X Tipo A AKLMPT CAT 3	**Industria meccanica:** - Lavori di manutenzione in ambienti umidi (acqua, olio, idrocarburi, ecc.) **Industria farmaceutica:** - Manutenzione e pulizia **Altri settori industriali:** - Lavori di manutenzione e riparazione in ambienti umidi
LATTICE		TRIDENT 285			60 cm / 1 mm	Presa clorinata/ Rafforzata	2131X Tipo A ABKMPT CAT 3	
LATTICE		INDUSTRIAL 299		7 8 9 10	31 cm / 0,9 mm	Finitura floccata/ Zigrinata	3121X Tipo A AKLMPT CAT 3	
LATTICE		TECHNI-MIX 415	Tocco delicato con protezione chimica moderata	6 7 8 9 10 11	32 cm / 0,6 mm		1011X Tipo B KMT CAT 3	**Industria automobilistica/meccanica** - Applicazione di pitture con la pistola a spruzzo **Aeronautica:** - Lavorazioni con materiali compositi **Altri settori industriali** - Pulizia e manutenzione industriali
LATTICE		ALTO PLUS 260	Protezione e destrezza assicurati contro rischi chimici	7 8 9 10 11	32 cm / 0,8 mm	Finitura clorinata/ Zigrinata	2120X Tipo A AKLMPT CAT 3	**Altri settori industriali:** - Manutenzione in ambienti umidi **Aeronautica** - Lavorazione con materiali compositi **Industria chimica:** - Lavorazioni con resine - Manipolazione di resine e adesivi - Manutenzione

INDICATORI DI PERFORMANCE

> **IL RISCHIO:** una combinazione di tempo di contatto e aggressività del prodotto chimico manipolato.

Scegliete la performance dei vostri guanti in base al tipo di rischio:

PROTEZIONE DA SPRUZZI — **CONTATTO FREQUENTE** — **CONTATTO PROLUNGATO** (anche in immersione)

> **TEMPO D'USURA:** identifica il livello di comfort richiesto dall'operatore.

Più a lungo viene utilizzato il guanto, più quest'ultimo deve essere confortevole (traspirazione, flessibilità/affaticamento).

UTILIZZO **A BREVE TERMINE** (rifinitura interna clorinata)

UTILIZZO **CONTINUO** (supporto tessile)

UTILIZZO **INTERMITTENTE** (finitura interna floccata)

ULTRA COMFORT (Tecnologia MAPA esclusiva per una maggiore flessibilità)

nuovo — VM — Prodotto disponibile anche in confezione per distributori automatici - maggiori informazioni sul sito www.mapa-pro.com

MAPA PROFESSIONAL

NITRILE

RISCHIO	TEMPO D'USURA	GUANTO	DESCRIZIONE	TAGLIA	LUNGHEZZA/ SPESSORE	FINITURA INTERNA/ ESTERNA	STANDARD	CAMPI D'IMPIEGO
		ULTRANITRIL 487	Precisione sulla punta delle dita con protezione chimica moderata	7 8 9 10	32 cm / 0,28 mm	Finitura floccata/ Zigrinata	2101X Tipo B JOT CAT 3	**Industria meccanica:** - Assemblaggio di piccole parti oleose - Lavorazione di pezzi con uso di olio da taglio - Montaggio di precisione **Altri settori industriali:** - Applicazione di pitture con la pistola a spruzzo
		ULTRANITRIL 485	Buona sensibilità e protezione chimica standard	7 8 9 10	31 cm / 0,34 mm	Finitura floccata/ Zigrinata	3101X Tipo B JKOPT CAT 3	**Industria meccanica:** - Lavorazione di pezzi con uso di olio da taglio **Industria chimica:** - Produzione e applicazione di pitture e vernici **Altri settori industriali:** - Applicazione di pesticidi - Trattamento e finitura del legname - Manutenzione
		ULTRANITRIL 491 VM ULTRANITRIL 492	Buona resistenza meccanica e protezione chimica di lunga durata	6 7 8 9 10	37 cm / 0,38 mm		3101X Tipo A AJKOPT CAT 3	**Industria meccanica:** - Lavorazione di pezzi con olio da taglio - Trattamento/sgrassaggio dei metalli con solventi **Industria chimica:** - Produzione e applicazione di pitture e vernici **Altri settori industriali:** - Applicazione di pesticidi - Trattamento e finitura del legname - Manutenzione - Pulizia dei rulli di stampa
				6 7 8 9 10 11	32 cm / 0,38 mm			
		Tecnologia MAPA Esclusiva STANSOLV AK-22 381	Massimo comfort con protezione chimica standard	7 8 9 10 11	35,5 cm / 0,85 mm	Supporto tessile Mapa technology/ Finitura zigrinata	3111A Tipo A JKLOPT CAT 3	**Industria automobilistica/meccanica:** - Montaggio di automobili - Sgrassaggio di parti con solventi - Trattamento superficiale **Industria chimica:** - Miscelazione di prodotti chimici - Manipolazione di bidoni di prodotti chimici - Manipolazione di valvole **Altri settori industriali:** - Test di laboratorio - Manutenzione macchine
		ULTRANITRIL 480	Protezione chimica ultra lunga	7 8 9 10	46 cm / 0,55 mm	Finitura clorinata/ Zigrinata	4102X Tipo A AJKOPT CAT 3	**Industria automobilistica/meccanica:** - Trattamento/sgrassaggio di metalli con solventi aggressivi **Industria chimica:** - Manipolazione di bidoni di prodotti chimici **Altri settori industriali:** - Applicazione di pesticidi - Pulizia dei rulli di stampa - Manutenzione - Trattamento e finitura del legno
		ULTRANITRIL 493		8 9 10 11	39 cm / 0,55 mm	Finitura floccata/ Zigrinata	4102X Tipo A AJKOPT CAT 3	
		ULTRIL 377	Comfort e resistenza meccanica rafforzata per una protezione chimica di lunga durata	8 9 10	38 cm / 1,3 mm	Supporto tessile/Liscio	4122X Tipo A AJKOPT X1XXXX CAT 3	**Industria automobilistica/meccanica:** - Montaggio di automobili - Produzione di macchine utensili - Trattamento superficiale **Industria chimica:** - Miscelazione di prodotti chimici - Manipolazione e trasporto di bidoni di prodotti chimici - Manipolazione di valvole - Scarico di carburante e pulizia dei serbatoi - Fabbricazione di pitture e vernici **Altri settori industriali:** - Pulizia industriale e dei rulli di stampa - Imballaggi pesanti

NEOPRENE

RISCHIO	TEMPO D'USURA	GUANTO	DESCRIZIONE	TAGLIA	LUNGHEZZA/ SPESSORE	FINITURA INTERNA/ ESTERNA	STANDARD	CAMPI D'IMPIEGO
		TECHNIC 401	Sensibilità tattile con leggera protezione chimica	7 8 9 10	31 cm / 0,55 mm	Finitura floccata/ zigrinata	2110X Tipo A ALMNST CAT 3	**Industria meccanica:** - Applicazione di pitture con la pistola a spruzzo - Fabbricazioni di batterie **Edilizia:** - Lavori di finitura, giunzione, incisione **Altri settori industriali:** - Pulizia industriale - Manutenzione - Preparazione di colle industriali
		NEOTEX 340	Comfort con protezione chimica leggera	7 8 9 10	38 cm / 1,15 mm	Supporto tessile/liscio	2121X Tipo A CLMNST X1XXXX CAT 3	**Industria meccanica:** - Fabbricazione di batterie, pompe e compressori **Industria chimica:** - Manipolazione e trasporto di prodotti chimici **Altri settori industriali:** - Pulizia e manutenzione industriali - Trattamento del legno
		TECHNIC 420 TECHNIC 450	Estremamente flessibile con libertà di movimento per una protezione chimica standard	6 7 8 9 10	31 cm / 0,75 mm	Finitura floccata/ zigrinata	2121X Tipo A ALMNST CAT 3	**Industria automobilistica/meccanica:** - Fabbricazione di batterie, pompe e compressori **Industria chimica:** - Manipolazione, carico e scarico di prodotti chimici **Altri settori industriali:** - Pulizia e manutenzione industriali - Preparazione di colle industriali - Spargimento di fertilizzante
				7 8 9 10	41 cm / 0,75 mm			
		NEOTEX 341	Comfort con protezione chimica standard	8 9 10 11	38 cm / 1,45 mm	Supporto tessile/liscio	2121X Tipo A ACLMNS X1XXXX CAT 3	**Industria automobilistica/meccanica:** - Fabbricazione di batterie, pompe e compressori **Industria chimica:** - Manipolazione e trasporto di prodotti chimici - Trattamento chimico dei metalli **Altri settori industriali:** - Pulizia e manutenzione industriali - Trattamento del legno
		Tecnologia MAPA Esclusiva STANZOIL NK-22 382	Massimo comfort con protezione chimica standard	6 7 8 9 10	35,5 cm / 0,9 mm	Supporto tessile Mapa technology/ zigrinata	2121X Tipo A ALMNST CAT 3	**Industria automobilistica/meccanica:** - Montaggio di pezzi di motore - Trattamento superficiale **Industria chimica:** - Miscelazione di prodotti chimici - Manipolazione di bidoni di prodotti chimici - Manipolazione di valvole **Altri settori industriali:** - Test di laboratorio - Manutenzione macchine
		CHEM-PLY 407 CHEM-PLY 414	Protezione chimica dalle prestazioni ultra elevate	9 10	35,5 cm / 0,75 mm	Finitura floccata/ zigrinata	2111X Tipo A 407 : ABCJLMNS 414 : ACJLMNS CAT 3	**Industria meccanica:** - Trattamento superficiale dei metalli (acidi) **Industria chimica:** - Manipolazione di unità di alchilazione - Galvanoplastica - Manipolazione e trasporto di bidoni di prodotti chimici - Controllo dell'inquinamento del sito
					45,5 cm / 0,75 mm			
		CHEMZOIL 339	Comfort ed elevato livello di protezione chimica	9 10	35,5 cm / 1,35 mm	Supporto tessile/finitura antiscivolo	3121X Tipo A ABCJLMNS X1XXXX CAT 3	**Industria automobilistica/meccanica:** - Trattamento superficiale dei metalli (acidi) **Industria chimica:** - Manipolazione di unità di alchilazione - Campionatura di prodotti petrolchimici caldi - Lavorazione di resine - Manipolazione e trasporto di bidoni di prodotti chimici - Controllo dell'inquinamento del sito

BUTILE/FLUOROELASTOMERO

MATERIALE	TEMPO D'USURA	GUANTO	DESCRIZIONE	TAGLIA	LUNGHEZZA/ SPESSORE	FINITURA INTERNA/ ESTERNA	STAN-DARD	CAMPI D'IMPIEGO
BUTILE		BUTOFLEX 651	Estrema resistenza chimica specifica	7 8 9 10	35 cm / 0,5 mm	Finitura clorinata/ zigrinata	0010X Tipo A ABCILMNOS CAT 3	**Industria chimica:** - Formulazione di pitture, vernici, resine e inchiostri - Manipolazione e reimballaggio di prodotti chimici - Campionatura di prodotti chimici **Industria cosmetica e farmaceutica:** - Manipolazioni in laboratorio **Industria meccanica ed elettronica:** - Trattamento e sgrassatura di metalli
BUTILE		Tecnologia MAPA Esclusiva BUTOFLEX 650		7 8 9 10 11	35 cm / 1,5 mm	Supporto tessile Mapa technology/ zigrinata	1121X Tipo A ABCILMNOS CAT 3	
FLUOROELASTOMERO		FLUONIT 468	Sensibilità tattile con indicatore di usura	8 9 10	30 cm / 0,5 mm	Clorinata/liscia	3102X Tipo A ADEFGJMNO CAT 3	**Industria meccanica:** - Sgrassaggio e incisione di metalli **Industria chimica:** - Fabbricazione di pitture e vernici - Trattamenti chimici (solventi) - Galvanoplastica - Fabbricazione di resine e adesivi - Manipolazione e trasporto di prodotti chimici (solventi) **Altri settori industriali:** - Stampa - Raffinerie petrolchimiche - Bonifica di siti inquinati
FLUOROELASTOMERO		FLUOTEX 344	Comfort e flessibilità per un uso prolungato	9 10	37 cm / 1,5 mm	Supporto tessile/liscio	3121X Tipo A ACDEFGJLMN X1XXXX CAT 3	**Industria meccanica:** - Sgrassaggio e incisione di metalli **Industria chimica:** - Fabbricazione di pitture e vernici - Trattamenti chimici (solventi) - Galvanoplastica - Fabbricazione di resine e adesivi - Manipolazione e trasporto di prodotti chimici (solventi) **Altri settori industriali:** - Stampa - Raffinazione petrolchimica - Controllo dell'inquinamento del sito - Interventi d'emergenza in caso di incidenti chimici

INDICATORI DI PERFORMANCE:

> IL RISCHIO: una combinazione di tempo di contatto e aggressività del prodotto chimico manipolato.

Scegliete la performance dei vostri guanti in base al tipo di rischio:

- **PROTEZIONE DA SPRUZZI**
- **CONTATTO FREQUENTE**
- **CONTATTO PROLUNGATO** (anche in immersione)

> TEMPO D'USURA: identifica il livello di comfort richiesto dall'operatore.

Più a lungo viene utilizzato il guanto, più quest'ultimo deve essere confortevole (traspirazione, flessibilità/affaticamento).

- UTILIZZO **A BREVE TERMINE** (rifinitura interna clorinata)
- UTILIZZO **A BREVE TERMINE** (supporto tessile)
- UTILIZZO **INTERMITTENTE** (finitura interna floccata)
- **ULTRA COMFORT** (Tecnologia MAPA esclusiva per un maggiore flessibilità)

Protezione nei lavori di manutenzione

LAVORI DI PRECISIONE

La gamma dei guanti di manutenzione Mapa Professional soddisfa le esigenze di comfort e protezione della mano in lavori di diversa natura.

INDICATORI DI PERFORMANCE

Per semplificare la vostra scelta, vi consigliamo di selezionare i guanti per lavori di precisione in base alla loro durata:

> L'AMBIENTE:

Selezionate il guanto che risponde meglio alle vostre esigenze a seconda del vostro ambiente di lavoro:

Ambienti **ASCIUTTI** o **RELATIVAMENTE PULITI**

Ambienti **OLEOSI** e **MOLTO SPORCHI**

> LA DURATA di un guanto per lavori di precisione è strettamente legata allo spessore dello strato di polimero che riveste il tessuto e dalla natura del tessuto, secondo l'ambiente d'utilizzo.

> 1 >> 2 >>> 3

3 FORNISCE LA MASSIMA DURATA

nuovo VM Prodotto disponibile anche in confezione per distributori automatici - maggiori informazioni sul sito www.mapa-pro.com

AMBIENTE	DURATA	GUANTO	DESCRIZIONE	TAGLIA	LUNGHEZZA	FINITURA INTERNA/ ESTERNA	STAN-DARD	CAMPI DI UTILIZZO
		ULTRANE 548 VM ULTRANE 549 VM	Destrezza e sensibilità ottimali con protezione moderata	6 7 8 9 10 11 6 7 8 9 10	21-27 cm	Supporto tessile privo di cuciture/Rivestimento in poliuretano sul palmo e sulle dita Finezza 13	3121X CAT 2	**Industria automobilistica/meccanica:** - Cernita di piccoli pezzi - Manipolazione di minuteria - Assemblaggio di piccole viti e fermagli **Elettronica:** - Montaggio di componenti elettrici - Movimentazione di microprocessori **Industria cosmetica e farmaceutica:** - Fabbricazione di farmaci - Preparazioni cosmetiche
		ULTRANE 551 VM ULTRANE 550 VM	Imbattibile per la precisione sulla punta delle dita	6 7 8 9 10 11 6 7 8 9 10	21-27 cm	Supporto tessile privo di cuciture/Rivestimento in poliuretano sul palmo e sulle dita OEKO-TEX® STANDARD 100 CO 979/2 IFTH Tested for harmful substances. www.oeko-tex.com/standard100	4131X CAT 2	**Industria automobilistica/meccanica:** - Assemblaggio di piccole parti - Cernita minuteria - Assemblaggio di piccole viti e fermagli **Elettronica:** - Assemblaggio di componenti elettrici - Movimentazione di microprocessori - Installazione di antenne ad alta frequenza **Industria cosmetica e farmaceutica:** - Fabbricazione di farmaci - Preparazioni cosmetiche
		ULTRANE 510	Comfort ottimale, elevato livello di traspirabilità e durata per lavori di precisione	6 7 8 9 10 11	22-27 cm	Rivestimento interno in maglia senza cuciture/ Rivestimento in polimero a base d'acqua sul palmo e sulle dita Finezza 13 OEKO-TEX® STANDARD 100 CO 979/2 IFTH Tested for harmful substances. www.oeko-tex.com/standard100		**Industria automobilistica/meccanica:** - Lavoro meccanico di precisione - Montaggio di precisione - Montaggio di automobili - Manutenzione meccanica - Montaggio di piccoli pezzi - Installazione di piccole viti e fermagli **Elettronica:** - Montaggio di componenti elettrici - Manipolazione di microprocessori **Industria cosmetica e farmaceutica:** - Preparazioni cosmetiche - Produzione di medicinali
		VM ULTRANE 553	Imbattibile per la precisione sulla punta delle dita in ambienti sporchi	6 7 8 9 10	21-26 cm	Supporto tessile privo di cuciture/dorso del guanto ventilato/ Rivestimento in nitrile sul palmo e sulle dita Finezza 13		**Industria automobilistica/meccanica:** - Cernita di piccoli pezzi - Avvitatura e bullonatura - Fabbricazione di pompe - Montaggio di precisione - Smistamento di minuteria **Altri settori industriali:** - Piccoli lavori di manutenzione - Manipolazioni leggere in zone di immagazzinamento - Attività d'imballaggio
		VM ULTRANE 500	Presa sicura e protezione della pelle per i lavori della manutenzione di precisione in ambienti oleosi e/o sporchi	6 7 8 9 10 11	23-28 cm	Supporto interno senza cuciture/ Rivestimento in nitrile sul palmo e sulle dita Finezza 13	4121X CAT 2	**Industria automobilistica/meccanica:** - Assemblaggio complesso di particolari unti - Avvitamento e bullonatura - Produzione di pompe - Assemblaggio di precisione - Riordino di piccole parti - Lavorazione di parti non appuntite sotto il cuscinetto **Altre industrie:** - Lavori di manutenzione leggera - Manipolazione leggera nelle aree di stoccaggio - Attività d'imballaggio
		ULTRANE 525	Presa assicurata, pelle protetta e zona polpastrelli impareggiabile per manipolazioni di precisione in ambienti oleosi	7 8 9 10 11		Rivestimento interno in maglia senza cuciture/ Rivestimento per 3/4 in nitrile Finezza 13		**Industria automobilistica/meccanica:** - Lavoro meccanico di precisione - Fabbricazione di metalli leggeri - Manipolazione di parti meccaniche unte - Controllo qualità **Altre industrie:** - Assemblaggio di elettrodomestici - Manutenzione generale del sito e della fabbrica - Manipolazione di materiali per edilizia
		ULTRANE 526	Presa assicurata, pelle protetta e zona polpastrelli impareggiabile per manipolazioni di precisione in ambienti molto oleosi			Rivestimento interno in maglia senza cuciture/ Completamente rivestito in nitrile Finezza 13		**Industria automobilistica/meccanica:** - Manipolazione di parti meccaniche unte - Lavoro meccanico di precisione **Industria edile:** - Falegnameria - Sabbiatura - Manipolazione di materiali per edilizia

Protezione **nei lavori di manutenzione**

LAVORI DI MANUTENZIONE PESANTE

La gamma di guanti di manutenzione Mapa Professional soddisfa le esigenze di comfort e protezione della mano in lavori di diversa natura.

INDICATORI DI PERFORMANCE

Per semplificare la vostra scelta, vi consigliamo di selezionare i vostri guanti per lavori pesanti in base a due criteri:

> L'AMBIENTE:

Selezionate il guanto che risponde meglio alle vostre esigenze a seconda del vostro ambiente di lavoro:

Ambienti **ASCIUTTI** — ambienti **UMIDI** — Ambienti **OLEOSI** e **MOLTO SPORCHI**

> DURATA combinazione di materiale e spessore del guanto per garantire una durata da 1 a 3.

> 1 >> 2 >>> 3

3 FORNISCE LA MASSIMA DURATA

Per ottimizzare sicurezza e comfort, si raccomanda l'utilizzo di guanti in nitrile per lavori pesanti in ambienti sporchi o asciutti.

AMBIENTE	DURATA	GUANTO	DESCRIZIONE	TAGLIA	LUNGHEZZA	FINITURA INTERNA/ ESTERNA	STAN-DARD	CAMPI D'IMPIEGO
		TITAN SUPERLITE 833	Comfort e destrezza per i normali compiti di manipolazione	7 8 9 10	26,5 cm	Supporto tessile/ Rivestimento per 3/4 in nitrile	3111X CAT 2	**Industria automobilistica/meccanica:** - Manipolazione di pezzi meccanici - Montaggio di parti - Lavoro meccanico di precisione - Sabbiatura **Settore edile** (Muratura/gessatura): - Manipolazione di mattoni e blocchi di scorie - Gessatura **Autorità locali:** - Manipolazione di materiali da utilizzare durante lavori stradali - Piccoli lavori di manutenzione generale
		DEXTRAM 375 DEXTRAM 376	Protezione adeguata per tutti i tipi di manipolazione leggera	6 7 8 9	26 cm	Supporto tessile/ Completamente rivestito in nitrile, polsino a smerlo	3111X CAT 2	**Industria automobilistica/meccanica:** - Manipolazione di pezzi meccanici - Lavoro meccanico di precisione **Altri settori industriali:** - Falegnameria - Sabbiatura - Imballaggio
				8 9	31 cm			
		DEXILITE 383		7 8 9 10	26-29 cm	Supporto tessile/ Completamente rivestito in nitrile e polso maglia		
		TITANLITE 397	Comfort e destrezza per la manipolazione corrente	6 7 8 9 10	27-31 cm	Supporto tessile/ Rivestimento per 3/4 in nitrile e polso maglia	4111X CAT 2	**Industria automobilistica/meccanica:** - Lavoro meccanico di precisione - Montaggio di parti - Sabbiatura - Manipolazione di pezzi meccanici
		TITAN 385 **TITAN 388** TITAN 391 TITAN 392	Comfort e durata per i lavori pesanti	9 10	24-26 cm	Supporto tessile/ Rivestimento per 3/4 in nitrile e manichetta sicurezza	4111X CAT 2	**Industria meccanica:** - Manipolazione di lastre di metallo spesse non sbavate (non taglienti) - Tranciatura o taglio di metalli **Edilizia e opere pubbliche:** - Manipolazione di materiali per edilizia - Montaggio ponteggi **Altri settori industriali:** - Raccolta di rifiuti domestici - Selvicoltura
				8 9 10		Supporto tessile/ Rivestimento completo in nitrile e manichetta sicurezza		
				8 9 10	24-27 cm	Supporto tessile/ Rivestimento per 3/4 in nitrile e polso maglia		
				8 9 10		Supporto tessile/ Completamente rivestito in nitrile e polso maglia.		
		TITAN 393	Comfort ottimale e durata massima per lavori di manipolazione pesanti	7 8 9	31 cm	Supporto in maglia di cotone garzato/ Completamente rivestito in nitrile	4111X X1XXXX CAT 2	**Industria meccanica:** - Manipolazione di lastre di metallo spesse non sbavate (non taglienti) - Stampaggio metalli **Edilizia e opere pubbliche:** - Manipolazione di materiali per edilizia - Montaggio ponteggi **Altri settori industriali:** - Raccolta di rifiuti domestici - Selvicoltura - Estrazione di minerali non ferrosi
		ENDURO 328	Flessibilità e presa per i normali compiti di manipolazione	8 9 10	24-27 cm	Supporto tessile privo di cuciture/Rivestimento in lattice naturale antiscivolo sul palmo e sulle dita Finezza 10	2142X X2XXXX CAT 2	**Edilizia e opere pubbliche:** - Movimentazione di pannelli - Manipolazione di materiali per edilizia **Ambiente:** - Raccolta di rifiuti domestici - Manutenzione dei parchi pubblici **Altri settori industriali:** - Magazzinaggio e ricezione di merci
		HARPON 319 **ENDURO 330**	Comfort, sicurezza rafforzata e presa eccellente in ambienti umidi	7 8 9	25-27 cm	Supporto tessile/ Completamente rivestito in lattice naturale /Colore arancione	3131X X1XXXX CAT 2	**Edilizia e opere pubbliche:** - Movimentazione di pannelli di fibre - Manipolazione di materiali per edilizia **Ambiente:** - Manutenzione dei parchi pubblici - Selvicoltura - Raccolta di rifiuti - Manipolazione di filo spinato **Altri settori industriali:** - Utilizzo di fertilizzante - Lavorazione del vetro - Estrazione in cava - Lavorazione del legno
				6 7 8 9		Supporto tessile/ Rivestimento in lattice naturale rafforzato sul palmo e sulle dita/ Colore verde		
		TITAN 850	Assorbimento degli urti, durata e comfort per lavori pesanti	7 8 9 10 11	23,5-27,5 cm	Supporto tessile privo di cuciture/ Rivestimento in nitrile sul palmo e sulle dita	4132XP CAT 2	**Produzione/Trasformazione del metallo/Impianti industriali/Impianti elettrici:** - Manipolazione di parti meccaniche oleose/lamiere metalliche spesse - Lavorazione di pezzi pesanti/Assemblaggio di pezzi pesanti - Fabbricazione di macchine utensili - Lavorazione del metallo - Manutenzione meccanica **Utility/Industria mineraria/Trasporti** - Manutenzione **Trasporti/Logistica:** - Manipolazione di merci su rampe di carico, banchine, magazzini ecc. **Manutenzione industriale/Installatori di impianti industriali**

Protezione **dai tagli**

LAVORI DI PRECISIONE - **LA GAMMA KRY**

La gamma di guanti di protezione dal taglio Mapa Professional offre comfort e protezione adatti ai lavori che presentano rischio di taglio.

LE VOSTRE ESIGENZE

Selezionate i vostri guanti di protezione dai tagli in base alle vostre esigenze specifiche. **Per i lavori di precisione,** avrete bisogno di una "seconda pelle": guanti che proteggano dal rischio del taglio ma che allo stesso tempo garantiscano una destrezza ottimale.

> L'AMBIENTE: Selezionate il guanto che risponde meglio alle vostre esigenze a seconda del vostro ambiente di lavoro:

ambienti **ASCIUTTI** o **RELATIVAMENTE PULITI**

ambienti **OLEOSI** e **MOLTO SPORCHI**

> IL RISCHIO: Più il livello di prestazione è elevato, più il guanto resiste alla combinazione del rischio da taglio e dalla pressione esercitata.

RISCHIO **MODERATO** — ISO LIVELLO B

RISCHIO **ELEVATO** — ISO LIVELLO C

RISCHIO **MOLTO ELEVATO** — ISO LIVELLO D / ISO LIVELLO E

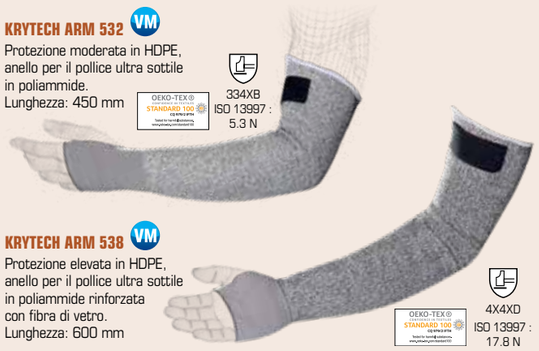
> LA DURATA di un guanto per lavori di precisione è strettamente legata allo spessore dello strato di polimero che riveste il tessuto e dalla natura del tessuto, secondo l'ambiente d'utilizzo.

> 1 >> 2 >>> 3
3 FORNISCE LA MASSIMA DURATA

nuovo

MANICHETTE RESISTENTI AL TAGLIO CON ANELLO PER IL POLLICE

per un utilizzo confortevole e conveniente in situazioni di taglio gravose



KRYTECH ARM 532 VM
Protezione moderata in HDPE, anello per il pollice ultra sottile in poliammide.
Lunghezza: 450 mm
334XB
ISO 13997 : 5.3 N

KRYTECH ARM 538 VM
Protezione elevata in HDPE, anello per il pollice ultra sottile in poliammide rinforzata con fibra di vetro.
Lunghezza: 600 mm
4X4XD
ISO 13997 : 17.8 N

APPLICAZIONI

Industria meccanica/automobilistica:
- Manipolazione di lastre di metallo
- Assemblaggio di parti metalliche appuntite
- Manipolazione di pezzi metallici
- Taglio e stampaggi
- Assemblaggio di lastre laminate
- Laminazione

Industria edile (muratori/piastrellisti/smaltatori):
- Manipolazione e posa di finestre

Industria del vetro:
- Manipolazione di lastre di vetro

nuovo VM Prodotto disponibile anche in confezione per distributori automatici - maggiori informazioni sul sito www.mapa-pro.com

IMPORTANTE: I guanti di protezione dai tagli non garantiscono una protezione totale (ad esempio in caso di utilizzo di oggetti taglienti in movimento). Inoltre, i risultati dei test in base alla Direttiva EN 388 e alla certificazione ISO 13997 non danno altro che un valore indicativo medio, e potrebbe essere necessario svolgere uno studio in loco per determinare il tipo di protezione più adatta a una determinata postazione di lavoro. Non esitate a contattare il nostro reparto tecnico per ottenere ulteriori informazioni.

AMBIENTE	RISCHIO	DURATA	GUANTO	DESCRIZIONE	TAGLIA	LUNGHEZZA	FINITURA INTERNA/ ESTERNA	STANDARD	CAMPI DI UTILIZZO
			KRYTECH 579 (VM)	Protezione moderata per manipolazioni gravose in ambienti ragionevolmente puliti	6 7 8 9 10 11	22-27 cm	Fibre HDPE senza cuciture/ Rivestimento in poliuretano sul palmo e sulle dita Finezza 13	4342B ISO 13997: 5.3 N CAT 2	**Industria automobilistica/meccanica:** - Assemblaggio di lamiere metalliche sottili - Montaggio di automobili - Lavoro di finitura - Manipolazione e ordinamento di pezzi piccoli e taglienti - Manipolazione di pezzi o lamierini non rifilati - Montaggio di precisione **Industria della carta:** - Manipolazione di cartone e carta
			KRYTECH 584			27-32 cm			
			KRYTECH 557 R (VM)	Protezione moderata per manipolazioni gravose in ambienti ragionevolmente puliti		22-27 cm	Fibre HDPE senza cuciture/ Rivestimento in poliuretano sul palmo e sulle dita + rinforzo in nitrile tra indice e pollice Finezza 13	4343B ISO 13997: 5.3 N CAT 2	**Industria automobilistica/meccanica:** - Lavoro di finitura - Manipolazione e ordinamento di pezzi piccoli e taglienti **Industria edile:** - Assemblaggio/taglio del legno - Posa di strutture in acciaio/Avvitamento/Intelaiatura - Manipolazione di pezzi metallici - Manipolazione di strumenti da taglio - Manipolazione e posa di piastrelle, inserti, telai o rivestimenti in zinco **Industria della carta:** - Manipolazione di cartone e carta
			nuovo KRYTECH 558			26-31cm		4343B ISO 13997: 5.3 N CAT 2	**Industria automobilistica/meccanica:** - Assemblaggio di carrozzerie - Manutenzione meccanica **Industria edile** (Carpentieri/falegnami): - Installazione di strutture in acciaio **Industria edile** (Metalmeccanici/fabbri): - Movimentazione e installazione di strutture metalliche
			KRYNIT 563	Protezione moderata e durata per manipolazioni gravose in ambienti ragionevolmente puliti	7 8 9 10 11	22-27 cm	Fibre HDPE senza cuciture/ Nitrile sul palmo e sulle dita Finezza 13	4343B ISO 13997: 6.5 N CAT 2	**Industria automobilistica/meccanica:** - Manutenzione meccanica - Stampaggio di metalli, manipolazione di lamiere metalliche **Industria edile** (Lattonieri/Fabbri): - Manipolazione di lamierini **Ambiente:** - Raccolta e manipolazione dei rifiuti **Manutenzione industria della carta:** - Manipolazione di cartone e carta
			KRYNIT 588	Protezione dai tagli, presa e destrezza per ambienti asciutti e leggermente oleosi		23-28 cm	Supporto tessile senza cuciture in fibre HDPE/ Rivestimento in poliuretano sul palmo e sulle dita Finezza 13	4343B ISO 13997: 5.9 N CAT 2	**Industria automobilistica/meccanica:** - Assemblaggio di carrozzerie - Manutenzione meccanica **Industria edile** (carpentieri/falegnami): - Installazione di strutture in acciaio **Industria edile** (metalmeccanici/fabbri): - Movimentazione e installazione di strutture metalliche
			KRYTECH 511	Protezione dai tagli con comfort ottimale, elevato livello di traspirabilità e durata per lavori di precisione	7 8 9 10 11	23-27 cm	Fibre HDPE senza cuciture/ Rivestimento in polimero a base d'acqua su palmo e dita Finezza 13	EN 388: 2003 4341 ISO 13997: 6.1 N CAT 2 OEKO-TEX® STANDARD 100	**Industria automobilistica/meccanica:** - Assemblaggio di parti meccaniche - Assemblaggio di precisione - Manipolazione di carrozzerie - Manutenzione meccanica - Assemblaggio di piccole parti - Riordino di piccole parti - Manipolazione di lastre di metallo **Industria meccanica:** - Manipolazione di lastre di metallo taglienti - Montaggio di precisione **Altri settori industriali:** -Manutenzione di macchinari

*La misurazione della protezione dal taglio in Newton può variare da un lotto all'altro

PROTEZIONE DAI TAGLI : LAVORI DI PRECISIONE - AMBIENTI ASCIUTTI

AMBIENTE	RISCHIO	DURATA	GUANTO	DESCRIZIONE	TAGLIA	LUNGHEZZA	FINITURA INTERNA/ ESTERNA	STANDARD	CAMPI DI UTILIZZO
			nuovo KRYTECH 601	Un guanto ambidestro che offre una grande destrezza unita ad una buona protezione dai tagli e a un ottimo comfort	7 8 9 10 11	23-28 cm	Fibre HDPE senza cuciture/ Rivestimento in poliuretano sul palmo e sulle dita Finezza 13	1X4XC ISO 13997: 14.2 N OEKO-TEX® STANDARD 100	**Industria automobilistica/meccanica:** - Lavoro di finitura **Industria della plastica:** - Asportazione del materiale dopo l'iniezione
			nuovo KRYTECH 610	Protezione dai tagli con massimo comfort. Un guanto senza cuciture per un'eccellente vestibilità, destrezza e flessibilità.	6 7 8 9 10 11	24-29 cm	Fibre HDPE senza cuciture/ Rivestimento in poliuretano sul palmo e sulle dita Finezza 13	4X43C ISO 13997: 14.9 N CAT 2	**Industria automobilistica/meccanica:** - Manipolazione e ordinamento di pezzi piccoli e acuminati - Manipolazione di lamierini **Industria edile** (metalmeccanici/ fabbri): - Movimentazione e installazione di strutture metalliche - Manipolazione di lamierini - Installazione e riparazione di serrature **Industria del vetro:** - Manipolazione di lastre di vetro **Manutenzione industriale:** - Manutenzione con rischi di taglio - Manutenzione meccanica
			KRYTECH 531	Eccellente protezione con comfort ottimale, elevato livello di traspirabilità e durata per lavori di precisione	7 8 9 10 11	23-27 cm	Fibre HDPE senza cuciture/ Rivestimento in polimero a base d'acqua sul palmo e sulle dita Finezza 13	4X42C ISO 13997: 14 N CAT 2 OEKO-TEX® STANDARD 100	**Industria automobilistica/meccanica:** - Manipolazione di pezzi metallici - Montaggio di lamiere metalliche sottili - Finitura di pezzi taglienti **Industria della plastica:** - Asportazione del materiale dopo l'iniezione **Amministrazioni locali** (Manutenzione tecnica): - Lavori di manutenzione con rischio di tagli **Industria edile** (muratori/ piastrellisti/smaltatori): - Manipolazione e montaggio di finestre
			KRYTECH 586	Elevate protezione per manipolazioni gravose in ambienti ragionevolmente puliti	6 7 8 9 10 11	24-30 cm	Fibre HDPE senza cuciture/ Rivestimento in poliuretano sul palmo e sulle dita Finezza 13	4X43D ISO 13997: 18.6 N CAT 2	**Industria automobilistica/meccanica:** - Assemblaggio di lamiere metalliche sottili - Lavori di finitura su pezzi taglienti - Manipolazione di pezzi metallici **Industria edile** (Muratori/ Piastrellisti/Smaltatori): - Manipolazione e posa di finestre **Industria della carta:** - Lavoro di taglio
			Touch Screen nuovo KRYTECH 615	Elevata protezione dai tagli con massimo comfort. Un guanto senza cuciture per un'eccellente vestibilità, destrezza e flessibilità.	6 7 8 9 10 11	24-29 cm	Fibre HDPE senza cuciture/ Rivestimento in poliuretano sul palmo e sulle dita Finezza 13	4X43D ISO 13997: 20 N	**Industria automobilistica/meccanica:** - Montaggio di lamiere metalliche sottili - Taglio di strisce d'alluminio - Manipolazione di lamierini - Lavorazione del metallo **Industria edile** (carpentieri/ falegnami): - Installazione di strutture in acciaio **Industria edile** (metalmeccanici/ fabbri): - Movimentazione e installazione di strutture metalliche Industria del vetro - Manipolazione di lastre di vetro **Impianti industriali / Trasformazione del metallo:** - Manipolazione di lamiere metalliche spesse - Manutenzione con rischi di taglio **Manutenzione industriale:** - Manutenzione meccanica

PROTEZIONE DAI TAGLI : LAVORI DI PRECISIONE - AMBIENTI OLEOSI

AMBIENTE	RISCHIO	DURATA	GUANTO	DESCRIZIONE	TAGLIA	LUNGHEZZA	FINITURA INTERNA/ ESTERNA	STANDARD	CAMPI DI UTILIZZO
			VM KRYNIT 580	Protezione moderata, presa sicura e pelle protetta per manipolazioni complesse in ambienti leggermente oleosi e sporchi	6 7 8 9 10 11	23-28 cm	Fibre HDPE senza cuciture/ Rivestimento in nitrile sul palmo e sulle dita Finezza 13	4342B ISO 13997: 6 N CAT 2	**Industria automobilistica/ meccanica:** - Manipolazione di lastre di metallo - Assemblaggio di parti metalliche affilate - Stampa di metalli - Taglio e stampa - Laminazione **Industria del vetro:** - Manipolazione di lastre di vetro - Manutenzione in condizioni di lavoro umide - Produzione di elettrodomestici **Altre industrie:** - Manutenzione in condizioni di lavoro umide - Produzione di elettrodomestici
			KRYNIT 599	Protezione moderata, presa sicura e pelle protetta per manipolazioni complesse in ambienti oleosi	7 8 9 10 11		Supporto in maglia senza cuciture prodotto con fibre HDPE/ Rivestito per ¾ in nitrile Finezza 13		**Industria automobilistica/ meccanica:** - Manipolazione e assemblaggio di componenti affilate ricoperte di olio o grasso - Assemblaggio di sistemi di trazione (motore e trasmissione) - Carrozzeria pezzi leggeri - Manipolazione di pezzi ricoperti di olio leggero - Lavorazione del metallo **Industria del vetro:** - Manipolazione di lastre di vetro **Altre industrie:** - Assemblaggio primario
			KRYNIT 600	Protezione moderata, presa sicura e pelle protetta per manipolazioni complesse in ambienti molto oleosi	7 8 9 10		Fibre HDPE senza cuciture/ Completamente rivestito in nitrile Finezza 13		**Industria automobilistica/ meccanica:** - Manutenzione meccanica - Impilaggio di pannelli oleosi - Stampa di metalli, manipolazione di fogli metallici **Industria della carta:** - Manipolazione di carta e cartone **Ambiente:** - Raccolta e manipolazione dei rifiuti
			VM KRYNIT 582	Elevati livelli di protezione per manipolazioni gravose in ambienti oleosi	7 8 9 10 11		Fibre HDPE senza cuciture/ Rivestito per ¾ in nitrile Finezza 13	4X43D ISO 13997: 18 N CAT 2	**Industria automobilistica/ meccanica:** - Lavori di manutenzione meccanica - Stampaggio di metalli, manipolazione di lamiere metalliche - Manipolazione di minuteria - Impilamento di pannelli oleosi **Industria del vetro:** - Manipolazione di lastre di vetro **Industria della carta:** - Lavoro di taglio **Altri settori industriali:** - Manutenzione in ambienti umidi - Manutenzione

Protezione **dai tagli**

°La misurazione della protezione dal taglio in Newton può variare da un lotto all'altro

Protezione **dai tagli**

LAVORI DI MANUTENZIONE PESANTE - **LA GAMMA KRO**

La gamma di guanti di protezione da protezione dal taglio Mapa Professional offre comfort e protezione adatti ai lavori che presentano rischi da taglio.

LE VOSTRE ESIGENZE

Selezionate i vostri guanti di protezione dai tagli in base alle vostre esigenze specifiche. **Per lavori di manutenzione pesanti,** i vostri guanti non solo vi devono proteggere da tagli e urti, ma devono anche essere resistenti e duraturi.

> L'AMBIENTE:

Selezionate il guanto che risponde meglio alle vostre esigenze a seconda del vostro ambiente di lavoro:

ambienti **ASCIUTTI** e **RELATIVAMENTE PULITI**

ambienti **UMIDI**

ambienti **OLEOSI** e **MOLTO SPORCHI**

> IL RISCHIO:

Più il livello di prestazione è elevato, più il guanto resiste alla combinazione del rischio da taglio e dalla pressione esercitata.

RISCHIO **MODERATO** — ISO LIVELLO B

RISCHIO **ELEVATO** — ISO LIVELLO C

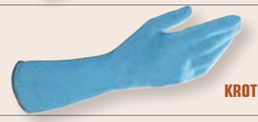
/ RISCHIO **MOLTO ELEVATO** — ISO LIVELLO D / ISO LIVELLO E

> DURATA:

Combinazione di materiale e spessore del guanto per garantire una durata da 1 a 3.

> 1 >> 2 >>> 3

3 FORNISCE LA MASSIMA DURATA

AMBIENTE	RISCHIO	DURATA	GUANTO	DESCRIZIONE	TAGLIA	LUNGHEZZA	FINITURA INTERNA/ ESTERNA	STANDARD	CAMPI D'IMPIEGO
			KRONIT 386	Protezione per manipolazioni gravose in ambienti relativamente puliti	7 9	26-27 cm	Supporto tessile in fibre para-aramidiche/ Completamente rivestito in nitrile	4431C X1XXXX ISO 13997: 14 N CAT 2	**Ambiente:** - Cernita dei rifiuti di metallo o plastica **Industria meccanica:** - Lavori di taglio e stampaggio - Manipolazione di profili/strisce d'alluminio - Manipolazione di lamierini taglienti
			KRONIT 387			31 cm	Supporto tessile in fibre para-aramidiche e HDPE/ Completamente rivestito in nitrile	4X44D X1XXXX ISO 13997: 15.6 N CAT 2	
			KROMET 836 LC	Eccellente protezione dai tagli e resistenza all'uso con ottimi livelli di destrezza e comfort	7 8 9 10 11	27-32 cm	Fibre HDPE senza cuciture/Strato di pelle sul palmo con pollice e indice rinforzati Finezza 13	4X43D X1XXXX ISO 13997: 17.2 N CAT 2	**Industria automobilistica/meccanica:** - Lavorazione del metallo - Manipolazione di pezzi o lamierini non rifilati - Manipolazione di lamierini - Manipolazione di pezzi in uscita dalla pressa - Taglio di strisce (plasma ecc.)
			 **KROTECH FOOD 838**	Protezione dai tagli rinforzata per l'industria alimentare **Ambidestro**	7 8 9 10	34 cm	Fibre HDPE senza cuciture Finezza 10	2X4XE ISO 13997: 24.2 N CAT 2	**Industria alimentare:** - Taglio di carne e pesce - Disossamento, affettatura - Manipolazione di alimenti **Altre industrie:** - sottoguanto per protezione dal taglio
			KROMET 832	Elevate prestazioni di protezione per manipolare oggetti pesanti e taglienti in ambienti asciutti e relativamente puliti	8 9 10 11	23-26 cm	Supporto tessile senza cuciture in fibre di resistenza superiore/Strato in pelle sul palmo con pollice Indice rinforzati Finezza 13	4X43E X1XXXX ISO 13997: 24.3 N CAT 2	**Industria automobilistica/meccanica:** - Manipolazione di pezzi non sbavati - Manipolazione di pezzi usciti dalla pressa - Manipolazione di lamierini - Lavorazione del metallo - Taglio al plasma di lamiere metalliche asciutte o oleose
			KROFLEX 840	Protezione ultra elevata per la manipolazione di oggetti pesanti o taglienti in ambienti umidi	7 8 9 10	23-26 cm	Supporto tessile senza cuciture in fibre di resistenza superiore/ Presa in lattice sul palmo e sulle dita/ Finitura zigrinata Finezza 10	3X43D X2XXXX ISO 13997: 19.8 N CAT 2	**Industria della ceramica o del vetro e della plastica, industria di produzione di materiali compositi:** - Manipolazione di materiali compositi dopo il processo di riscaldamento - Manipolazione di pezzi in plastica caldi dopo l'iniezione **Industria edile** (falegnameria): - Assemblaggio - Taglio del legno - Posa di strutture in acciaio - Avvitamento - Intelaiatura
			KRONIT 380 GRIP & PROOF	Protezione moderata, presa sicura e pelle protetta per lavori pesanti in ambienti oleosi/sporchi	8 9 10	25-27 cm	Fibre HDPE e cotone senza cuciture/ Rivestito per ¾ in nitrile del polsino di sicurezza Finezza 13	4344B X1XXXX ISO 13997: 7.6 N CAT 2	**Industria automobilistica/meccanica:** - Manipolazione di pezzi usciti dalla pressa - Stampa di metalli, manipolazione di fogli metallici **Industria meccanica:** - Stampaggio di metalli in ambienti molto oleosi - Taglio e stampaggio di metalli
			KRONIT-PROOF 395	**Protezione chimica di lunga durata** unita alla protezione dai tagli		32 cm	Tecnologia multistrato: combinazione di fibre di resistenza superiore e nitrile/ Supporto tessile	EN 388: 2003 4543 EN 374: 2003 JKL X2XXXX ISO 13997: 14,6 N CAT 3	**Industria automobilistica/meccanica:** - Laminazione, stampaggio e montaggio metalli - Taglio di lastre di alluminio **Altri settori industriali:** - Raccolta e cernita dei rifiuti industriali e domestici
			KROTECH 851	Protezione dai tagli elevata, assorbimento degli urti, durata e comfort per lavori pesanti	7 8 9 10 11	23,5-27,5 cm	Fibre HDPE senza cuciture/ Rivestimento in nitrile sul palmo e sulle dita Finezza 13	4X43DP ISO 13397: 17.6 N CAT 2	**Produzione/Trasformazione del metallo/Impianti industriali/Impianti elettrici:** - Manipolazione di parti meccaniche oleose - Manipolazione di lamierini pesanti - Taglio e stampaggio di lamierini pesanti - Lavorazione di pezzi pesanti - Assemblaggio di pezzi pesanti - Fabbricazione di macchine utensili - Lavorazione del metallo - Manutenzione meccanica **Utility/riciclaggio/industria mineraria/trasporti/ manutenzione industriale/installatori di impianti industriali:** - Manipolazione di pezzi pesanti con rischi di taglio - Manutenzione con rischi di taglio

°La misurazione della protezione dal taglio in Newton può variare da un lotto all'altro

Protezione **termica**

La gamma di guanti di protezione termica Mapa Professional offre un comfort e una protezione delle mani eccellenti, in qualsiasi situazione di lavoro.

INDICATORI DI PERFORMANCE

Per semplificare la vostra scelta, vi consigliamo di selezionare i guanti in base a tre criteri:

> TEMPERATURA:

PROTEZIONE DAL **FREDDO** -10°C / -30°C

PROTEZIONE **STANDARD** FINO A 150°C

PROTEZIONE **ELEVATA** AL DI SOPRA DI 150°C

> AMBIENTE:

Selezionate il guanto che risponde meglio alle vostre esigenze a seconda del vostro ambiente di lavoro:

ambienti **ASCIUTTI** — ambienti **UMIDI** — ambienti **CHIMICI**

ambienti **MODERATAMENTE OLEOSI**

> TEMPO DI CONTATTO:

La prestazione dipende dal tempo di contatto con la parte a una determinata temperatura.

	a 80°C	a 100°C	a 125°C
CONTATTO **BREVE**	70 s	30 s	20 s
CONTATTO **INTERMEDIO**	80 s	45 s	25 s
CONTATTO **PROLUNGATO**	1 min 50	1 min	38 s

Osservate le curve di isolamento termico di tutti i nostri guanti all'indirizzo www.mapa-pro.com

> DURATA:

Combinazione di materiale e spessore del guanto per garantire una durata da 1 a 3.

> 1 >> 2 >>> 3

3 FORNISCE LA MASSIMA DURATA

nuovo — VM — Prodotto disponibile anche in confezione per distributori automatici - maggiori informazioni sul sito www.mapa-pro.com

PROTEZIONE TERMICA

TEMPERATURA	AMBIENTE	TEMPO DI CONTATTO	GUANTO	DESCRIZIONE	TAGLIA	LUNGHEZZA	MATERIALE/ FINITURA INTERNA/ FINITURA ESTERNA	STANDARD	CAMPI D'IMPIEGO
		x 2	VM TEMP-DEX 710	**Elevata destrezza** e protezione termica	7 9 11	24-28 cm	Supporto tessile privo di cuciture/ Rivestimento in nitrile con granuli sul palmo e sulle dita Finezza 13	4111X X1XXXX CAT 2	**Industria della ceramica e della plastica, industria di produzione di materiali compositi:** - Manipolazione di materiali compositi dopo il processo di riscaldamento **Settore edile** (tecnici del riscaldamento/Idraulici): - Manutenzione di tubature e condotti **Altri settori industriali:** - Manipolazione di tubature calde - Manipolazione di acciaio caldo dopo la saldatura - Manipolazione di stampi nell'industria ceramica - Manipolazione di lamiere calde dopo lo stampaggio Temperatura massima consigliata: 125°C
			VM TEMP-DEX 720	**Destrezza e resistenza dai tagli** per una protezione termica ottimale			Supporto tessile privo di cuciture in fibre aramidiche/ Rivestimento in nitrile con granuli sul palmo e sulle dita Finezza 10	4343B X2XXXX CAT 2	**Industria della gomma:** - Vulcanizzazione, estrazione dallo stampo, calandratura, ecc. **Industria meccanica:** - Lavorazioni con pezzi caldi, taglienti e oleosi **Altri settori industriali:** - Manipolazione di tubature calde - Manipolazione di acciaio caldo dopo la saldatura - Manipolazione di stampi nell'industria ceramica - Manipolazione di metalli dopo il trattamento di riscaldamento Temperatura massima consigliata: 125°C
			TEMP-COOK 476	Igienico con protezione termica a temperature elevate **100% impermeabile**	9 11 12	45 cm	Nitrile/ Protezione termica in maglia/ Zigrinatura	4443D 111 X2XXXX Tipo A AFGJOT CAT 3	**Panifici:** - Estrazione di vassoi da forni **Industria del catering:** - Estrazione dei piatti dai forni di riscaldamento - Estrazione dei piatti caldi dai forni (bagnati o asciutti) - Estrazione di oggetti da autoclavi o da forni a vapore **Industria alimentare:** - Precottura **Ristorazione collettiva:** - Estrazione dei piatti caldi dai forni (bagnati o asciutti) - Estrazione di oggetti dagli autoclavi o dai forni a vapore Temperatura massima consigliata: 150°C
			TEMP-TEC 332	Isolamento termico efficace e **resistenza chimica** polivalente	8 9 10	35,5 cm	Neoprene/ Protezione termica in maglia/ Granitiforme	EN 388: 2003 2212 111 CAT 3	**Industria meccanica:** - Trattamento chimico dei metalli - Tempra in olio dell'acciaio **Industria petrolchimica:** - Campionatura di prodotti petrolchimici caldi **Industria della gomma:** - Estrusione di polimeri **Altri settori industriali:** - Lavoro in sala caldaia - Manipolazione di tubature calde - Manipolazione di stampi nell'industria ceramica - Produzione di adesivi - Produzione di cavi elettrici isolati - Lavori stradali - Pulizia a vapore Temperatura massima consigliata: 175°C

PROTEZIONE DAL FREDDO

TEMPERATURA	AMBIENTE	TEMPO DI CONTATTO	GUANTO	DESCRIZIONE	TAGLIA	LUNGHEZZA	MATERIALE/ FINITURA INTERNA/ FINITURA ESTERNA	STANDARD	CAMPI D'IMPIEGO
-10°C			TEMP-ICE 700	Durata e isolamento termico	7 8 9 10	24 - 27 cm	Rivestimento interno in maglia senza cuciture/ Rivestimento per ¾ in nitrile /Maglia idrorepellente Finezza 15	3222X 02X CAT 2	**Edilizia e lavori pubblici:** - Manipolazione di materiali edili - Manipolazione di mattoni, blocchi di scorie e tubi - Costruzione di strade **Trasporto e fornitura:** - Movimentazione di materiale ferroviario - Preparazione degli ordini in magazzino e consegne **Altre industrie:** - Distribuzione elettrica - Manutenzione (in ambiente asciutto, bagnato e oleoso) - Amministrazioni locali (raccolta dei rifiuti, gestione aree verdi, etc.)
-30°C			TEMP-SEA 770	Isolamento termico **100% impermeabile** per proteggere dal contatto con il freddo estremo	9 10	30 cm	PVC/Supporto in jersey felpato/Zigrinato	4221X 121 Tipo B KMO CAT 3	**Pesca e lavori marittimi:** - Manipolazione del prodotto **Trasporti:** - Manipolazione di liquidi a basse temperature (acqua, olio, idrocarburi ecc.) **Altri settori industriali:** - Manipolazioni nei magazzini refrigerati o all'aperto - Manutenzione in ambienti umidi o freddi

Gamma **Food Expert**

La conformità alle normative d'igiene è un requisito essenziale nell'industria alimentare. Poiché i produttori sono gli unici responsabili di fronte alla legge della qualità sanitaria dei loro prodotti, il settore investe continuamente per migliorare la sicurezza dei propri clienti.

Le normative europee in materia definiscono precisamente i test di contatto con il cibo che devono essere svolti per ogni classe di alimento. Un determinato guanto può essere approvato per manipolare certi alimenti, ma non per altri.

In effetti, non basta semplicemente applicare un pittogramma su un guanto, senza fornire informazioni precise, per garantire la compatibilità con un determinato alimento.

Grazie alla sua guida alla scelta dedicata all'industria alimentare, Mapa Professional intende aiutare gli utenti finali a verificare l'idoneità di ogni guanto per l'alimento trattato, nel pieno rispetto delle normative europee e di quelle italiane.

Fornendo i risultati dei test effettuati su tutti i guanti della sua linea Food Expert, Mapa Professional punta a soddisfare anche i requisiti più severi dei sistemi di qualità dei propri clienti.

SELEZIONATE IL GUANTO GIUSTO PER LE VOSTRE ESIGENZE IN BASE AL CIBO TRATTATO:

FASE 1: Selezionate l'alimento manipolato nelle categorie alimentari.

FASE 2: Identificate i guanti adatti a manipolare quel determinato alimento.

VERIFICATE L'UTILIZZO DEL GUANTO SELEZIONATO:

FASE 3: Passate alla pagina successiva per scegliere il livello di protezione (usa e getta, protezione termica, protezione dai tagli, impermeabilità) e la performance necessaria in base al vostro utilizzo.

GUIDA AI MATERIALI PER I GUANTI USA E GETTA E IMPERMEABILI:

> **Lattice naturale:** flessibilità, comfort e buon rapporto qualità/prezzo.

> **Nitrile:** solidità, durata, manipolazione di alimenti oleosi senza rischio di allergie.

CONTATTO CON ALIMENTI: GUIDA ALLA SELEZIONE

Selezione del guanto giusto

- Adatto al contatto con questo tipo di alimenti
- If **pH > 4.5**, suitable for contact with this Tipo of food
  If **pH < 4.5**, unsuitable
- Non adatto al contatto con questo tipo di alimenti

FASE 2

FASE 1	CHE STATE MANIPOLANDO	Guanti monouso – Nitrile: Solo 967	Protezione dai liquidi – Idrorepellente: SuperFood 165	SuperFood 177	Jersette 308	Harpon 326	Impermeabile: Optinit 472	Ultrafood 475	Ultrafood 495	Protezione termica: Temp-Cook 476	Protezione dal taglio: Krotech Food 838
Bevande	Bevande analcoliche o bevande alcoliche con gradazione alcolica inferiore o uguale a 6% vol., trasparenti										
	Bevande analcoliche o bevande alcoliche con gradazione alcolica inferiore o uguale a 6% vol., torbide										
	Bevande alcoliche con un tasso alcolico tra il 6% e il 20%										
	Bevande alcoliche con un tasso alcolico superiore al 20%										
Cereali, amido, zucchero, cioccolata e derivati	Amidi, cereali, farina, altre farine, pasta										
	Biscotti, pasticceria, dolci e altri prodotti da forno, prodotti secchi, a base di zucchero e dolciumi in forma solida, privi di sostanze grasse										
	Biscotti, pasticceria, dolci e altri prodotti da forno, prodotti secchi, a base di zucchero e dolciumi in forma solida, contenenti sostanze grasse, cioccolata e surrogati, prodotti ricoperti di cioccolato										
	Prodotti da forno in forma di pasta umida										
	Melassa, sciroppi di zucchero, miele										
	Prodotti da forno con sostanze grasse sulla superficie										
Frutta, verdura e altri prodotti	Intera, fresca o surgelata; secca o essiccata; frutta secca o con guscio										
	Verdure fresche, sbucciate o tagliate										
	Lavorazione: tagliate, in forma di purea, pasta o conservate in mezzo acquoso, fra cui la salamoia e sott'aceto										
	Cibi trattati con alcool										
	Verdure conservate in olio										
	Frutta conservata in olio										
	Noci sotto forma di pasta o crema										
Grassi e oli	Animali o vegetali, naturali o trattati										
	Emulsioni d'acqua in olio (margarina, burro, ecc.)										
Prodotti animali e uova	Crostacei e molluschi non naturalmente protetti dal loro guscio, pesce conservato in mezzo acquoso										
	Crostacei e molluschi non naturalmente protetti dal loro guscio, pesce conservato in mezzo oleoso, prodotti a base di carne marinata in mezzo oleoso										
	Crostacei e molluschi senza guscio o conchiglia										
	Preparazione di pesce fresco, surgelato, salato, affumicato o sotto forma di impasto										
	Tutti i tipi di carne, fresca, surgelata, salata, affumicata, sotto forma di impasto o crema										
	Carne e pesce conservati o parzialmente conservati in acqua										
	Carne e pesce conservati o parzialmente conservati in olio										
	Uova, tuorli d'uovo, albumi d'uovo in polvere, secchi o congelati										
	Uova, tuorli d'uovo, albumi d'uovo liquidi o cotti										
Latticini	Latte intero, parzialmente o totalmente scremato o in polvere										
	Latte fermentato (yogurt, latticello di burro, ecc.), panna e panna acida										
	Formaggio naturale senza crosta o con crosta commestibile e formaggio fondente										
	Forma intera di formaggio con crosta non commestibile										
	Formaggio fuso (formaggio a pasta molle), formaggio conservato in mezzo acquoso (mozzarella e simili)										
	Formaggi conservati in mezzo oleoso										
	Latte in polvere, fra cui la formula per lattanti										
Condimenti	Salse senza sostanze grasse in superficie										
	Salse a base d'olio in emulsioni acquose (maionese, condimenti per insalata, ecc.)										
	Senape										
	Aceto										
Preparazioni con combinazione di alimenti	Tramezzini, pane tostato e simili con sostanze grasse in superficie										
	Tramezzini, pane tostato e simili, privi di sostanze grasse in superficie										
	Zuppe, piatti pronti, in polvere, secchi o disidratati con sostanze grasse										
	Zuppe, piatti pronti, in polvere, secchi o disidratati senza sostanze grasse										
	Zuppe, piatti pronti liquidi o cremosi con sostanze grasse										
	Zuppe, piatti pronti liquidi o cremosi senza sostanze grasse										
	Prodotti fritti o arrostiti di origine vegetale (patate fritte, frittelle, ecc.)										
	Prodotti fritti o arrostiti di origine animale										
Altri	Alimenti secchi con sostanze grasse										
	Alimenti secchi senza sostanze grasse										
	Aromi, spezie, erbe aromatiche, caffè e surrogati del caffè, in chicchi o in polvere										
	Spezie ed aromi conservati in mezzo oleoso										
	Cacao in polvere										
	Pasta di cacao										
	Estratto concentrato idroalcolico con gradazione uguale o superiore a 6% vol.										
	Alimenti congelati o surgelati										
	Gelati										

	FINITURE	GUANTO	DESCRIZIONE	TAGLIA	LUNGHEZZA/ SPESSORE	FINITURA INTERNA/ ESTERNA	STANDARD
GUANTI USA E GETTA	Lattice naturale **Con polvere**	SOLO 988	La protezione perfetta per la manipolazione leggera di alimenti	6 7 8 9	23 cm / 0,10 mm	Con polvere/Liscia	CAT 3
GUANTI USA E GETTA	Lattice naturale **Clorinata**	SOLO 995			24-26 cm / 0,10 mm	Clorinata/Liscia con punta delle dita zigrinate	Tipo C CAT 3
GUANTI USA E GETTA	Nitrile **Clorinata**	SOLO 967	Ottimo rapporto qualità/Prezzo per la manipolazione leggera di alimenti oleosi /Disponibile in dispenser o sacchetto	6 7 8 9	24.5 cm / 0,08 mm	Clorinata/Zigrinata, clorinata	
THERMAL PROTECTION	Nitrile	TEMP-COOK 476	Igiene e protezione termica efficace **100% impermeabile**	9 (S)/ 11 (M)/ 12 (L)	45 cm / NS	Protezione termica in maglia/ Zigrinatura	4443D 111 X2XXXX Tipo A AFGJOT CAT 3
CUT PROTECTION	Seamless textile support from HDPE Fibres	KROTECH FOOD 838	Protezione dai tagli rinforzata per l'industria alimentare **Ambidestro**	7 8 9 10	34 cm	NS/Non-rivestito	2X4XE ISO 13997 : 26 N CAT 2

	FINITURE	DURATA	GUANTO	DESCRIZIONE	TAGLIA	LUNGHEZZA/ SPESSORE	FINITURA INTERNA/ ESTERNA	STANDARD
PROTEZIONE IMPERMEABILE	Lattice naturale **Clorinata**		SUPERFOOD 177	Destrezza e flessibilità	6 7 8 9 10	31 cm / 0,40 mm	Finitura clorinata/ Zigrinata	0010X Tipo B KPT CAT 3
PROTEZIONE IMPERMEABILE	Lattice naturale **Floccata**		SUPERFOOD 165	Flessibilità, destrezza e precisione	7 8 9	30,5 cm / 0,29 mm	Finitura floccata/ Zigrinata	CAT 1
PROTEZIONE IMPERMEABILE	Lattice naturale **Supporto tessile**		JERSETTE 308	Comodo e adatto ai lavori di lunga durata	6 7 8 9 10	30-33 cm / 1,15 mm	Supporto tessile/ Liscio	3121 X1XXXX CAT 2
PROTEZIONE IMPERMEABILE	Lattice naturale **Supporto tessile con presa**		HARPON 326	Comfort e sicurezza per la presa di alimenti voluminosi e scivolosi	7 8 9 10	32 cm / 1,35 mm	Supporto tessile/ **Presa rinforzata**	3141X Tipo B X2XXXX KPT CAT 2
PROTEZIONE IMPERMEABILE	Nitrile **Clorinata**		OPTINIT 472	Precisione sulla punta delle dita per manipolare alimenti oleosi	6 7 8 9 10	31 cm / 0,20 mm	Clorinata/Zigrinata	2101X Tipo B JOT CAT 3
PROTEZIONE IMPERMEABILE	Nitrile **Floccata**		ULTRAFOOD 475	Impermeabile e resistente per manipolare alimenti oleosi		31 cm / 0,34 mm	Finitura floccata/ Zigrinata	3001X Tipo B JOT CAT 3
PROTEZIONE IMPERMEABILE	Nitrile **Floccata**		ULTRAFOOD 495	La soluzione duratura per manipolare in sicurezza gli alimenti oleosi		32 cm / 0,38 mm		3101X Tipo A AJKOPT CAT 3

UTILIZZO **DI BREVE DURATA**
(optate per una finitura interna clorinata)

UTILIZZO **DI DURATA INTERMEDIA**
(optate per una finitura interna floccata)

UTILIZZO **CONTINUO**
(optate per una finitura interna con rivestimento in tessuto per limitare gli effetti della traspirazione)

Ambienti **critici**

La gamma di guanti della linea Mapa AdvanTec è stata progettata per soddisfare pienamente le esigenze di produzione dell'alta tecnologia, garantendo al tempo stesso la protezione degli operatori e dei prodotti manipolati.

Prodotti con metodi innovativi di elevata tecnicità e controllati in tutte le fasi della progettazione e del confezionamento, i guanti Mapa AdvanTech soddisfano tutti i criteri di qualità necessari per lavorare in ambienti controllati e in ambienti isolati.

Qualità garantita a ogni fase della produzione:

- Mapa AdvanTech usa un proprio metodo di pulizia post-produzione e le camere bianche per mantenere un livello di qualità del prodotto e di confezionamento conforme ai requisiti d'igiene.
- Tutti i siti di produzione sono certificati ISO 9002.
- Il livello di pulizia dei guanti è testato periodicamente per verificare che la qualità di produzione dei guanti destinati agli Ambienti Critici sia conforme alle specifiche stabilite.
- Ogni guanto di protezione chimica è controllato secondo metodi appropriati per individuare eventuali difetti d'impermeabilità, compreso il controllo mediante rigonfiamento alla lampada, allo scopo di garantire la sicurezza dell'operatore.
- I test di resistenza chimica sono conformi alle norme ASTM e EN 374-3, e forniscono all'utente le informazioni necessarie per la scelta del guanto più adatto a una determinata applicazione.

LE VOSTRE PRIORITÀ SONO ANCHE LE NOSTRE:

- migliorare l'efficienza degli operatori, la loro produttività e la loro sicurezza, progettando guanti sempre più performanti e sicuri,
- aumentare il rendimento della vostra produzione riducendo i contaminanti presenti nei prodotti.

AMBIENTE	GUANTO	DESCRIZIONE	TAGLIA	LUNGHEZZA	MATERIALE/ FINITURA INTERNA/ FINITURA ESTERNA	STANDARD	CAMPI D'IMPIEGO
AMBIENTE CONTROLLATO (CAMERA BIANCA)	NIPROTECT 529	Resistenza meccanica rafforzata per le operazioni di breve durata	6 7 8 9 10	30 cm / 0,10 mm	Nitrile/Clorinata/ Liscia con punte delle dita zigrinate	CAT 3	**Elettronica:** - Montaggio di lettori CD/DVD, circuiti integrati, produzione di CD, montaggio di schermi piatti **Settore sanitario:** - Fabbricazione di attrezzature mediche - Fabbricazione di prodotti farmaceutici **Laboratori:** - Ricerca, analisi - Manipolazione di pezzi di precisione
	STANSOLV 519	La protezione chimica del nitrile unita a un'eccellente resistenza meccanica	7 8 9 10	33 cm / 0,30 mm	Nitrile/Clorinata/ Clorinata	2001X Tipo B JOT CAT 3	Tutti gli impieghi che richiedono un'incidenza ridotta di particelle ed estraibili, unita alla resistenza ai solventi, all'abrasione e alla perforazione: - Manipolazione del silicone - Fabbricazione di prodotti chimici ultrapuri - Movimentazione di solventi - Operazioni di miscelazione
	TRIONIC 513 514 **517** 522	Un tripolimero esclusivo che offre il 100% di comfort per una resistenza meccanica e chimica ottimale	6 7 8 9 10	30 cm / 0,20 mm	Formula mista (lattice, neoprene e nitrile/ Clorinata/ Finitura antiscivolo	Tipo B KPT CAT 3	**Elettronica:** - Fabbricazione di circuiti integrati, fabbricazione di semiconduttori, manipolazione di wafer di silicio in bagni acidi **Laboratorio:** - Miscelazione, manipolazione e trasporto di prodotti chimici, manipolazione sotto cappa di laboratorio
				38 cm / 0,51 mm	Formula mista (lattice, neoprene e nitrile/ Clorinata/ Finitura esterna granitiforme	1110X Tipo B KST CAT 3	
				36 cm / 0,50 mm			
			8 9 10	61 cm / 0,50 mm			
AMBIENTI CONFINATI (GUANTI PER DRY-BOX)	ADVANTECH 565	La soluzione più completa: resistenza ai raggi alfa, protezione meccanica e chimica	10 Ø* 178 mm	80 cm / 0,50 mm	Poliuretano/ Liscia/ Liscia	EN 388: 2003 4232 EN 374: 2003 AFGJKL Tipo C CAT 3	- Guanti per manipolazioni in dry-box - Manipolazione di parti "aggressive" - Laboratori - Produzione di combustibile nucleare - Operazioni negli isolatori, nell'industria farmaceutica - Smontaggio di pezzi in ambienti ristretti
	566		10 Ø* 132 mm				
	567		10 Ø* 160 mm				
	570		10 Ø* 178 mm	80 cm / 1,50 mm	Poliuretano/ Maglia in fibra ad alta densità/ Liscia	EN 388: 2003 4344 EN 374: 2003 AFGJKL CAT 3	
	571		10 Ø* 132 mm				
	572		10 Ø* 160 mm				

* Diametro manichetta.

8gamme_env_critique_p36a39_2018_it.indd 36-37
19/03/2019 16:41

Note